

展示No.	提案名	区分	分類
北海道	AI嵌合音・振動検知システム	システム/ソフトウェア	その他(検査・評価)
72		工法	新規性
		ソフトウェア	同業他社初

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他	「1秒に満たない短い音」の正誤判定が可能 ・コネクタ、スナップフィットの嵌め込み作業 ・プレス機、射出成型機などのかじり検知

従来	新技術・新工法
<div style="border: 1px solid red; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #FFDAB9; display: inline-block;">コネクタ嵌合を人がチェック</div>	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #ADD8E6; display: inline-block;">コネクタ嵌合をAIがチェック</div>
<p>作業員が常時チェックすると……</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>× 人により精度に差がある</li> <li>× 見逃し・聞き逃しが発生する</li> <li>× 作業効率が上がらない</li> </ul>	<p>AIが音や振動でチェック</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 検出精度が均一に</li> <li>◎ コネクタ音を自動検出</li> <li>◎ 作業の省力化</li> </ul>
<p>→ ・コネクタ嵌合に手間がかかる          ・誤判定がある</p>	<p>→ ・コネクタ嵌合チェックの自動化          ・誤判定が少ない</p>
トヨタ自動車九州苅田工場にて2度の実証実験を実施	

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> <li>・複数コネクタも見分けられる検知精度</li> <li>・2024年発売から大幅に検知精度UP</li> <li>・85dB以上の騒音環境でも検知可能</li> <li>・既存の上位システムとの連携が可能(API連携)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・検知精度の更なる向上</li> <li>・ユーザー側のAI学習機能の追加</li> </ul>

開発進度	(2026年1月 現在) 製品化完了段階	パテント有無	無
------	-------------------------	--------	---

従来比較	コスト	質量	品質	生産性	作業性	その他
	90%減	-	50%向上	50%向上	50%向上	人の監視との比較

会社名	株式会社バーナードソフト	所在地	札幌市中央区北4条西6丁目1番地 毎日札幌会館7階
連絡先		URL	https://www.barnardsoft.co.jp/
部署名	営業部	Tel No.	011-776-6738
担当名	丹羽春奈	E-mail	it-support@barnardsoft.co.jp
主要取引先	株式会社かんでんエンジニアリング 株式会社オプテージ	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否