

展示No.	提案名	区分	分類		
秋田県 8	極異方性プラスチックマグネット用金型 における型内磁場の最大化	金型／治工具	CASE		
		工法	新規性		
		射出成型	その他(業界最先端)		
提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input type="checkbox"/> 原価低減	<input checked="" type="checkbox"/> 品質／性能向上	モーターコア、ステータ			
<input type="checkbox"/> 質量低減	<input type="checkbox"/> 安全／環境対策				
<input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> その他 (カーボンニュートラル)				
従来		新技術・新工法			
現行金型構造		新たな金型構造			
強磁性体を反発するマグネットで挟み込むことにより マグネット単体よりも強力な磁界を金型内部に発生 させる		強磁性体の形状を変化させることで外部へ 流出する磁束を最小にする形状			
問題点		効果			
金型作りは容易であるが集中させた磁束が外部へ 逃げている為にプラマグの磁化が弱い		マグネットのパワーを最大限プラマグに伝える事で特性が 向上。マグネットのサイズも大きくなる事で外部からの影響 も受け難くなった			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法			
成形品の磁気特性は従来比20%向上 製品の小型化や同サイズでのトルクUP		構造が複雑になり金型コストが上がる 強力なマグネットの取り扱いによるリスク			
開発進度		パテント有無			
試作／実験段階		無			
従 来 比 較	コスト	品質	生産性	作業性	その他(品質確保)
	15%増	同等	20%向上	同等	同等

会社名	小林工業(株)	所在地	秋田県由利本荘市石脇字赤ハゲ1-372
連絡先		URL	https://www.kobayashi-akita.co.jp/
部署名: 営業部 金型営業G		Tel No.:	0184-22-5320
担当名: 齊藤博明		E-mail :	s.hiroaki@kobayashi-akita.co.jp
主要取引先		海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
モーター開発、生産メーカー 粉末冶金品メーカー セラミックスメーカー			