

展示No.		提案名		区分		分類	
秋田県 56		全固体電池生産ライン前工程向け ロール式画像検査システムカスタム対応		その他(画像検査)		電池	
				工法		新規性	
				画像検査		その他(業界最先端)	
提案の狙い				適用可能な製品/分野			
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上				<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他 ()			
従来				新技術・新工法			
第9回 ものづくり日本大賞 経済産業大臣賞 テスラ製EV向けFPC検査やiPhone部品検査に多数の実績				多くのFPC・ペットフィルムの検査実績を基本として 全固体電池等の前工程検査にカスタマイズ！			
検査項目		回路パターンの断線・ショート		電極箔の位置検査・異物・キズ検査等		課題達成	
カメラ分解能		2μm		10μm～30μm (NGサイズ:30μm～100μm)			
検査タクト		30mm/秒		約10m/分～30m/分 ※更なる高速化可			
 検査対象となる精密フレキシブル基板 (FPC) 精密ドラムが定速回転し、連続撮影する				 【断線】 【ショート】			
 FPC材料 カメラ 精密ドラム (連続回転)							
 【欠陥表示】							
現状の課題:ラインスピードに検査が追従できるのか				【検査対象製品特化カスタム照明】  欠陥分類ソフトウェア 検出画像から真欠陥を自動分類。ペリファイ工数の大幅削減に貢献します。 			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)				問題点(課題)と対応方法			
・サンプル検証による画像検査システム構築精度向上 ・最適な検査アルゴリズム採用による検査精度向上 ・設計開発(メカ・電気・ソフト等)社内技術者対応によるサポートの効率化				・仕様要求についての対応方法検討・協議にて装置仕様決定			
開発進度 (2026年1月 現在) 試作/実験段階				パテント有無 無			
従来比較	コスト	質量	品質	生産性	作業性	その他(品質保証)	
	50%UP	――	50%UP	50%UP	――	100%	
会社名 インスペック(株)				所在地 秋田県仙北市角館町雲然79-1			
連絡先				URL : https://www.inspec21.com			
部署名: 営業部				Tel No. : 0187-54-1888			
担当名: 梅津颯太				E-mail : sota.umetsu@inspec21.com			
主要取引先				海外対応			
・アルプスアルパイン(株) ・太陽誘電(株) ・(株)フジクラ ・京セラ(株) ・TDK(株) ・パナソニック(株) ・新光電気工業(株) ・日本メクトロン(株) ・(株)村田製作所 ・TOPPAN(株) ・大日本印刷(株) ・日立ハイテク(株) ・日東電工(株) ・住友電工プリントサーキット(株)				<input checked="" type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] 日本 <input type="checkbox"/> 否			