

<div>展示No.</div> <div>秋田県</div> <div>39</div>		<div>提案名</div> <div>宇宙用多層断熱材(MLI)の 自動縫製・自動裁断機能による品質向上</div>		<div>区分</div> <div>その他(断熱材)</div>		<div>分類</div> <div>宇宙</div>	
				<div>工法</div> <div>縫製</div>		<div>新規性</div> <div>当該製品適用初</div>	
<div>提案の狙い</div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 品質／性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 安全／環境対策 <input type="checkbox"/> その他 () </div>				<div>適用可能な製品/分野</div> <div>人工衛星、ロケットの断熱材</div>			
<div>従来</div> <div> <div>従来のMLI製造方法</div> <div> ・手作業によるミシン縫製 (多層フィルム、ベルクロの縫製) ・手作業によるカッティング </div> </div> <div> <div>現状の問題点(課題)</div> <div> 1. 手作業の縫製のため縫い糸の均一化が保証出来ない 2. 手作業のため2次元的加工に限界がある 3. 手作業によるため効率的な生産対応が出来ない </div> </div> <div> <small>※MLI:Multi Layer Insulation ※ベルクロ:面ファスナーの商標名(同種で両面テープもある)</small> </div>				<div>新技術・新工法</div> <div> <div>独自技術によるMLI製造方法</div> <div> ・当社製工業用ミシン(2次元対応)による自動縫製(多層フィルム、ベルクロの縫製) ・ミシンによる自動カッティング </div> </div> <div> <div>宇宙用多層断熱材(MLI)の参考写真</div> <div> </div> </div> <div> <div>効果</div> <div> 1. 自動縫製による製品出来栄の均一化 2. 2次元的加工が可能 3. 生産効率化の向上 </div> </div>			
<div>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</div> <div>・自動縫製による品質向上と製造時間短縮</div>				<div>問題点(課題)と対応方法</div> <div>空気穴(パーフォレーション)の自動化が今後の課題</div>			
<div>開発進度</div> <div>(2026年1月 現在) 製品化完了段階</div>				<div>パテント有無</div> <div>無</div>			
従来比較	コスト	質量	品質	生産性	作業性	その他()	
	10%減	変わらず	30%向上	20%向上	20%向上	――	
<div>会社名</div> <div>JUKI産機テクノロジー(株)</div>				<div>所在地</div> <div>秋田県横手市増田町増田字石神西70</div>			
<div>連絡先</div> <div> 部署名: 営業部 担当名: 佐藤靖 </div>				<div>URL</div> <div>http://www.jdkc.co.jp/</div>			
<div>主要取引先</div> <div>衛星ベンチャー(2社)</div>				<div>E-mail</div> <div>yasushi.sato@juki.com</div>			
				<div>海外対応</div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] 日本 <input type="checkbox"/> 否 </div>			