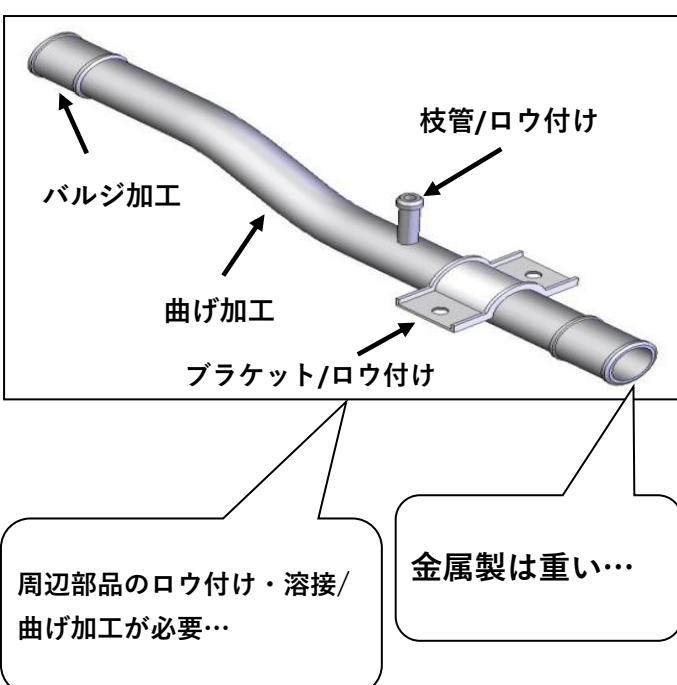
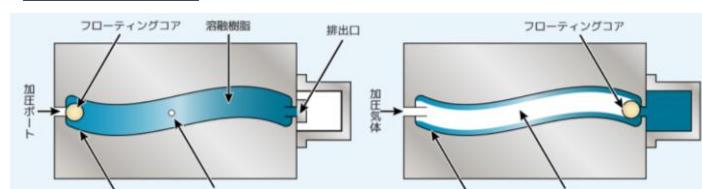
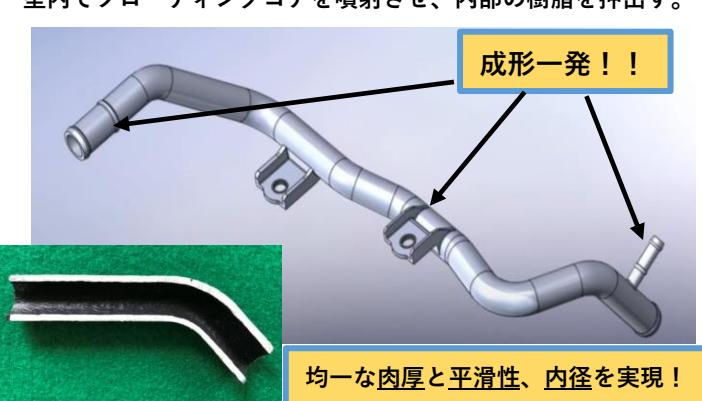


展示No.	提案名	区分	分類			
福島県 95	RFM成形 ～3次元屈曲パイプ射出技術と 軽量化の新領域～	樹脂成形	その他 (複雑形状成形技術)			
		工法	新規性			
		射出成形	その他(業界最先端)			
提案の狙い	適用可能な製品/分野					
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質／性能向上 <input type="checkbox"/> 安全／環境対策 <input type="checkbox"/> その他 ()					
従来	新技術・新工法					
<h3>従来の金属パイプ</h3>  <p>バルジ加工 枝管/ロウ付け 曲げ加工 ブレケット/ロウ付け 周辺部品のロウ付け・溶接/ 曲げ加工が必要…</p> <p>金属製は重い…</p>						
<p>●正式名称 RFM = RP TOPLA Floating core Molding</p> <p>●工程概念図</p>  <p>成形一発！！</p>  <p>【参考】樹脂パイプ断面</p> <p>重要課題の重量は…? 約60%軽量化成功!</p>						
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法				
①後加工不要！ (成形のみで周辺部品の取付、インサートも可) ②形状検討、3Dモデル作成が可能！ ③「耐熱性」に優れている！(エンジン周りに最適)		①射出成形同様、イニシャルコストはかかる。 ②国内の量産採用実績が足りない。				
開発進度 (2026年1月 現在)		パテント有無				
製品化完了段階		有 : (「2010195032」、「2015174441」)				
従来 比較	コスト	品質	生産性			
	約10%減	約60%減	—			
作業性		その他()	—			
会社名	天昇電気工業(株)	所在地	福島県二本松市渋川字団壇1番地			
連絡先		URL	: https://www.tensho-plastic.co.jp/			
部署名: 東北営業部		Tel No.	: 070-4082-7611			
担当名: 大内 詩子		E-mail	: u-ouchi@tensho-plastic.co.jp			
主要取引先	海外対応					
・トヨタ紡織(株) ・(株)デンソー ・(株)アイシン ・トヨタ自動車東日本(株) ・(株)SUBARU ・本田技研工業(株)	<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国]		■ 否			