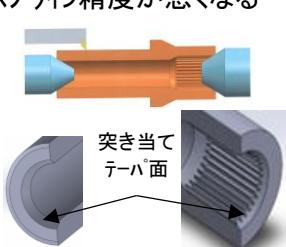
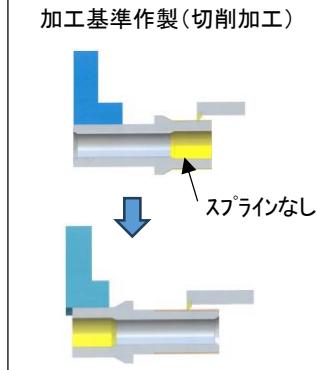


展示No.	提案名	区分	分類		
新潟県 100	冷間鍛造における 高精度内径スpline製品の開発	鍛造／鋳造	その他(工程改善)		
		工法	新規性		
		冷間鍛造	その他(業界最先端)		
提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減	□ 品質／性能向上	・EV／HV用モーターシャフト(駆動用) ・ミッションシャフト部品、・プロペラシャフト部品 ・遊星ギヤ部品			
□ 質量低減 □ 生産(作業)性向上	□ 安全／環境対策 □ その他 ()				
従来		新技術・新工法			
<p>鍛造成形した内径スplineを基準に切削加工するためにスpline成形前にチャック基準となる部位(外径、内径、テーパ面など)を切削加工して基準を作つてからスpline成形する必要があった。</p> <p>理由① 内径スpline部のチャックではフレがで易い</p>  <p>理由② 突き当てテーパ面付きは、スpline精度が悪くなる</p> 					
<p>◆従来の解決方法</p>  <p>【課題】 加工基準(テーパ面)のために切削加工が必要</p>					
<p>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</p> <ul style="list-style-type: none"> 中空長尺(200mm以上)品可能 加工基準取り加工時間短縮(基準取り加工を削減) 内径スplineの加工レスによる素材歩留り向上 切削加工と比較し強度や耐久性の向上 					
開発進度 (2025年1月 現在)		パテント有無			
試作／実験段階		無			
従来比較	コスト	品質	生産性	作業性	その他()
	▼20% 基準取り 加工費削減	—	—	—	—
会社名 JFE精密株式会社		所在地 新潟県新潟市東区鷲島町6-5			
連絡先				URL : http://www.jfe-seimitsu.co.jp	
部署名：冷間鍛造営業部(名古屋駐在)		Tel No. : 052-760-1512			
担当名：岩本 年也		E-mail : iwamoto.toshiya@jfe-seimitsu.co.jp			
主要取引先				海外対応	
・(株)ジェイテクト、・(株)アイシン ・日本ガスケット(株)(岡谷鋼機(株)経由) ・(株)SUBARU(中川特殊鋼(株)経由) ・(株)ジェイテクトマシンシステム			<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国]	<input checked="" type="checkbox"/> 否	

会社名	JFE精密株式会社	所在地	新潟県新潟市東区鷲島町6-5
連絡先		URL : http://www.jfe-seimitsu.co.jp	
部署名：冷間鍛造営業部(名古屋駐在)		Tel No. : 052-760-1512	
担当名：岩本 年也		E-mail : iwamoto.toshiya@jfe-seimitsu.co.jp	
主要取引先		海外対応	
・(株)ジェイテクト、・(株)アイシン ・日本ガスケット(株)(岡谷鋼機(株)経由) ・(株)SUBARU(中川特殊鋼(株)経由) ・(株)ジェイテクトマシンシステム			<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国]
			<input checked="" type="checkbox"/> 否