

展示No.	提案名	区分	分類		
岩手県 78	半挿入の検査機械化を実現 多機能ハーネス検査機	自動機／装置	その他(検査)		
		工法	新規性		
			その他(業界最先端)		
提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質／性能向上 <input type="checkbox"/> 安全／環境対策 <input type="checkbox"/> その他 ()	ハーネス／自動車産業、家電産業			
従来	新技術・新工法				
半挿入は工員に依る検査 <ul style="list-style-type: none"> ハーネスの導通や誤配線は検査機で検査し、半挿入は、工員に依る目視や引抜確認で検査 半挿入の判定が難しい ヒューマンエラーや不良流出が発生する 検査データの集計が困難  <p>端子のロック部 拡大写真</p> <p>目視検査</p> <p>拡大検査</p>	<p>半挿入、導通、誤配線を一度に検査 「独自の半挿入検出技術」</p> <ul style="list-style-type: none"> 検出ピンの変位と電気抵抗の組合せで、半挿入を確実に検出します。 NG箇所は、液晶画面で確認出来ます。 検査データの集約、見える化が可能に <p>液晶画面にエラー箇所を表示</p>  <p><検査ユニット></p> <ol style="list-style-type: none"> 量産用は専用ユニット、多品種少量用は組替式ユニットで低コストに 4台連結可能 <p>ワークを乗せて押すだけ。 複数工程を一度に検査。</p>  <p>カメラ付き</p> <p>カメラ付きで色、形、部品有無判定を追加→AI搭載、誰でも簡単5分で設定</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
1. 国内唯一の半挿入検査機構 2. 生産性向上 3. 標準:1コネクタ10極、1ハーネス4コネクタ 4. 1コネクタ20極、40極対応機種有り 5. 新製品:組替式検査ユニット完成 6. 検査内容は、カスタマイズ可	1. 販路拡大 2. 量産対応 3. 対応品種拡大				
開発進度	(2026年1月 現在)	パテント有無			
	開発完了段階	申請中			
従来比較	コスト	品質	生産性	作業性	その他()
	~50%低減		不良の流出防止	~50%向上	~50%向上
会社名	有限会社磐井技研	所在地	岩手県一関市山目町3丁目2-11		
連絡先		URL	https://www.iwaigiken.jp		
部署名:営業部		Tel No.	0191-31-8401		
担当名:佐々木政博		E-mail	iwaigiken.japan@joy.ocn.ne.jp		
主要取引先		海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 [生産拠点国]		
日本ピストンリング株式会社・名古屋電気株式会社・株式会社ホンダ・ミクロン電気株式会社・パナソニック株式会社・住友電装株式会社			<input type="checkbox"/> 否		