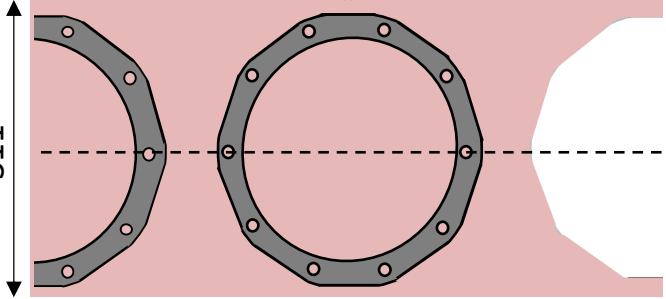
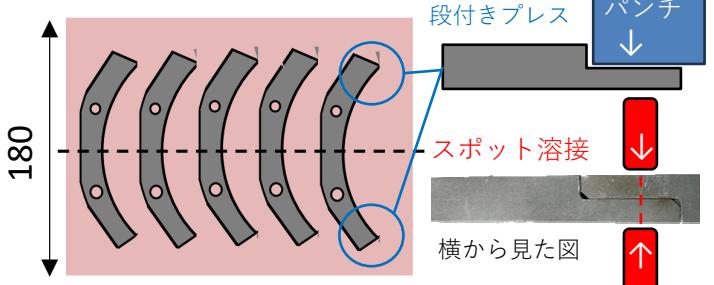


展示No.	提案名	区分	分類
山形県 22	ファインプランキングプレスによる ドーナツ形状製品の製品コスト削減	プレス加工 工法 ファインプランキングプレス	CN 新規性 同業他社初
提案の狙い	■ 原価低減 ■ 質量低減 □ 生産(作業)性向上	□ 品質／性能向上 ■ 安全／環境対策 □ その他 ()	適用可能な製品/分野 ドーナツ形状品 大型フランジ、円形状品に転用可能
従来	新技術・新工法		
コンパウンド金型による一体成型			順送金型 + スポット溶接
			
従来条件			強度 & 平面度 クリア！
仕込重量 7.60 kg	材料費 1,368円	製品重量 1.17 kg	スクラップ重量 6.43 kg
従来工程			諸条件の確立
1200 t プレス→バリ取り			新工程の確立
CO2排出 膨大	材料費 高額	歩留まり 悪い	金型&プレス機 大型化
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)			650 t プレス→バリ取り→スポット溶接
- 材料コスト ▲60% (SS400) ⇒ 製品分割+結合による加工費アップ分を差し引いても 製品単価で▲20%程度可能 - 基準数2万個で222tのCO ₂ 削減効果			CO2排出 222 t 削減 材料費 33% 減少 歩留まり 300% 向上 金型&プレス機 小型化
問題点(課題)と対応方法			問題点(課題)と対応方法
- スポット溶接部分の強度と平面度は検証済み - 板厚が薄い製品への適用は今後検証が必要 (現状: 6mm程度まで)			
開発進度 開発完了段階	(2026年1月 現在)	パテント有無 無	
従来 比較	コスト 材料コスト▲60% 製品コスト▲20%	品質 仕込重量▲66%	生産性 - 作業性 - その他(CN) 材料分のCO ₂ 削減 222t (基準数2万個)
会社名 連絡先 部署名 担当名 主要取引先	(株)山本製作所 部署名: 営業本部 営業部 営業一課 担当名: 伊藤 貴与志 主要取引先 アイシン(株) ASブレーキシステムズ(株) (株)三五 Astemo(株) マルヤス工業(株)	所在地 URL : http://www.fb-yamamoto.co.jp Tel No. : 0237-86-1945 E-mail : ki.ito@fb-yamamoto.co.jp	海外対応 ■ 可 [生産拠点国] 北米 □ 否