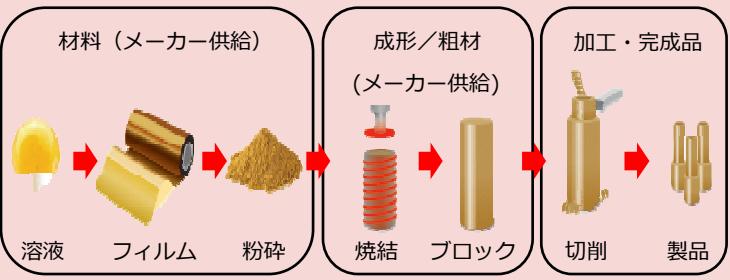
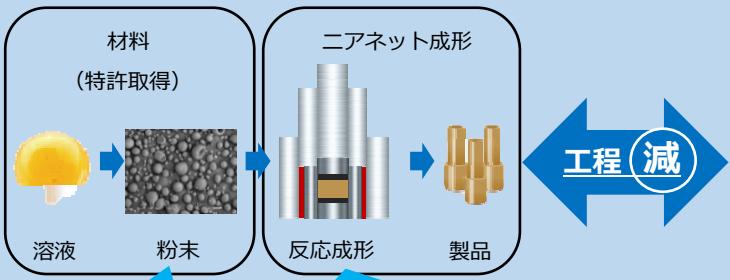
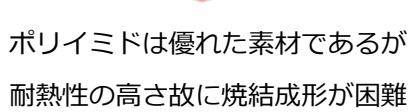


展示No.	提案名	区分	分類		
山形県 17	ポリイミドの厚肉自由成形・複合化を可能にする金型	金型／治工具	CN		
提案の狙い	<ul style="list-style-type: none"> ■ 原価低減 ■ 質量低減 ■ 生産(作業)性向上 ■ 品質／性能向上 ■ 安全／環境対策 □ その他 () 	適用可能な製品/分野	新規性 樹脂成形 世界初		
従来	ポリイミドを用いた製品は、 <u>切削加工</u> により製造	新技術・新工法	通気性を有するポーラス超硬の 通気率制御・加工技術を確立！		
					
従来工程の問題点	<ul style="list-style-type: none"> ・生産非効率（工程が多い） ・ポリアミック酸から厚肉成型できない ・生成水を金型外へ排出できない ・コスト高 ・切削により高価材料を廃棄 	山形県工業技術センター開発	金型にポーラス超硬を用いることで生成水を効率よく金型外へ排出		
		金型成形のメリット	<p>ポーラス超硬の 通気率制御・加工技術</p> <p>加工面封孔処理 開孔処理 研削・放電加工 加工面処理 脱封孔材処理</p>		
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	<ul style="list-style-type: none"> ・成形厚さ11.5mm達成(目標10mm・ボイド無し) ・プレス圧の調整で空孔を有する成形体も成形可能 ・複合化も困難だったが、金型を用いることで自由に応用展開することが出来る 	問題点(課題)と対応方法	<ul style="list-style-type: none"> ・量産性を上げる技術を追加研究中 ・ポーラス目詰まりの解消にも先行知見有り 		
開発進度	(2026年1月 現在)	パテント有無			
	開発完了段階	有	: 特許第7162163号・特願2021-47779・特願2023-011422		
従来比較	コスト 20～30%減 (切削加工との比較)	品質 80%減 (金属との比較)	生産性 50%増 (切削加工との比較)	作業性 —	その他(新素材) 100%増 (複合化による新素材)
会社名	(株)カナック		所在地	山形県米沢市窪田町窪田2464-6	
連絡先			URL	: https://www.kanac-japan.com/	
部署名: 製造部			Tel No.	: 0238-37-6790	
担当名: 金澤凡子			E-mail	: n.kanezawa@kanack1.com	
主要取引先	ルネサスエレクトロニクス(株) アオイ電子(株) (株)加藤電器製作所 旭日産業(株)		海外対応	[生産拠点国]	<input checked="" type="checkbox"/> 否