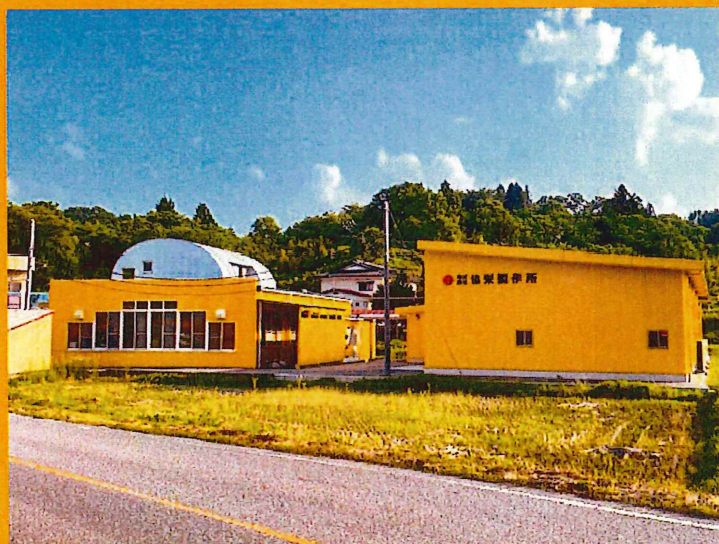


## 会社案内



株式会社 協栄製作所

## ごあいさつ

弊社は、創業以来一貫して、精密機械装置部品の製造加工及び各種専用機械の組立製作を続けて参りました。

昭和 52 年創業以来、若い人材と確かな技術を礎として経営基盤強化を進めてまいりましたが、お蔭様で、今日では皆様より信頼される企業へと成長することができました。

21 世紀に入りまして、世界の経済産業構造は、世界的な規模での「グローバル化」「ネットワーク化」の進展により、スピードを上げて大きく変化し、ますます多様化しております。

弊社は、お客様のご要望の変化に対応して、多品種少量生産の「特注品」生産割合の拡大と加工技術能力の高度化に傾注し、他社との差別化を計ってまいりました。

今後も、「ものづくり」の環境変化に対応して、従業員一同、意欲を燃やして仕事に携わるとともに、積極的な最新設備導入によりお客様のご要望にお応えしたいと存じます。

そして、よりいっそう経営基盤、生産技術、人材育成を強化・充実に努め、新たな機械製作加工分野にも積極的に取り組んで参ります。

なにとぞ皆様の暖かいご理解・ご鞭撻のほどを賜りますよう心からお願い申し上げます。



株式会社 協栄製作所

代表取締役会長 鳴原 憲一

代表取締役社長 鳴原 幸江

## 【 経営理念 】

- 一、 お客様のニーズにあった、より良い装置とサービスを提供する。
- 一、 一人 1 人の技術向上を目指し、地域社会に貢献する。
- 一、 従業員の個性・能力を十分に生かせる、活力ある集団を目指す。
- 一、 従業員それぞれの生活向上を目指す。

## 経 営 方 針

- 一、 安全・安心できる会社作り
- 二、 収益力・競争力ある会社作り
- 三、 誠実・公正と透明度の高い会社作り

# 会社の沿革

昭和 52 年 6 月 協栄製作所 創業(個人事業主 鳴原憲一)  
 昭和 54 年 10 月 工場新築移転  
 昭和 57 年 7 月 有限会社協栄製作所(代表取締役 鳴原憲一) 法人設立  
 昭和 59 年 7 月 組立工場建設  
 昭和 61 年 6 月 株式会社協栄製作所(代表取締役 鳴原憲一)へ組織変更  
 平成 1 年 10 月 マシニングセンター VK45 導入  
 平成 4 年 5 月 機械部品加工工場建設(鉄骨造 2 階建工場)  
 平成 7 年 11 月 資本金総額 1000 万円へ増資  
 平成 8 年 3 月 マシニングセンター VK55 導入  
 平成 12 年 6 月 フライス盤 ST-NR/20i 2 台導入  
 平成 15 年 7 月 機械装置組立工場建設(鉄骨造平屋建工場)  
 敷地面積 2,192 m<sup>2</sup> 建築面積 492 m<sup>2</sup>



平成 16 年 東芝機械マシナリー(株) 横中ぐりフライス盤フレックスマシン BTD-2000F 導入  
 平成 18 年 (株)森精機製作所 高精度横形マシニングセンタ NH5000DCG/50 導入  
 平成 22 年 (株)森精機製作所 高精度立形マシニングセンタ NV5000 α1 導入  
 平成 24 年 ソディック ワイヤカット機 AQ400L 導入  
 平成 26 年 (株)牧野フライス製作所 NC 放電加工機 EDAP2 電源 MGH6 導入  
 平成 27 年 ブラザー コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO S1000X1 導入  
 平成 29 年 ソディック ワイヤカット機 ALN-400G 導入  
 平成 30 年 3 月 (株)静岡鐵工所 立型 NC フライス盤 AN-SRN ATC-0iMF A11-01F2 導入  
 平成 31 年 3 月 (株)滝澤鐵工所 CNC 旋盤加工機 TAC-510 導入  
 令和 2 年 3 月 MC 機械加工工場新築(鉄骨造平屋建)  
 令和 4 年 12 月 和井田製作所 ジグ研削盤 UJG35i 導入  
 令和 5 年 1 月 代表取締役社長 鳴原幸江 就任  
 代表取締役会長 鳴原憲一

現在に至る



# 会社の概要

1 商号 株式会社 協栄製作所  
 2 資本金 10,000,000 円  
 3 本店所在地 福島県二本松市戸沢字西高内 55 番地  
 4 会社設立 昭和 52 年 6 月 安達郡東和町にて協栄製作所の創業  
 昭和 57 年 7 月 有限会社協栄製作所の設立〔法人成り〕  
 昭和 61 年 7 月 有限会社より株式会社へ組織変更  
 平成 17 年 12 月 市町村合併により、東和町より二本松市へ住所変更  
 5 代表者 代表取締役 鳴原 憲一  
 代表取締役 鳴原 幸江  
 6 代表役員の略歴  
 鳴原 憲一 昭和 52 年 6 月 個人事業として金属部品製造業の開始  
 昭和 57 年 7 月 法人成りによる会社設立・代表取締役就任  
 令和 5 年 1 月 代表取締役会長  
 鳴原 幸江 令和 5 年 1 月 代表取締役社長 就任  
 7 従業員数 38 名 (うち男性 28 女性 10 名)

## 部品加工工場



東芝機械マシナリー製 横中ぐりフライス盤

## 8 主な設備機械

| 機 種           | メーカー      | 型式              | 台数 |
|---------------|-----------|-----------------|----|
| マシニングセンタ      | 森精機       | CMX1100V        | 1  |
|               | 日立精機      | VS40 (高速マシニング)  | 1  |
| 横中ぐりフライス盤     | 東芝機械      | BTB-200QF       | 1  |
| 高精度横型マシニングセンタ | 森精機製作所    | NH5000 DCG/50   | 1  |
| 高精度立型マシニングセンタ | 森精機製作所    | NV5000 α 1      | 1  |
| コンパクトマシニングセンタ | ブラザー      | SPEEDIO S1000X1 | 1  |
| ジグ研削盤         | 和井田       | UJG35i          | 1  |
| 立型フライス盤       | 静岡鉄工所     | VHR             | 5  |
|               | 静岡鉄工所     | AN-SRN          | 2  |
|               | 静岡鉄工所     | ST-NR (NC-MILL) | 3  |
| NC放電加工機       | 牧野フライス製作所 | EDAF2           | 1  |
| ワイヤーカット機      | ソディック     | ALN-400G        | 1  |
|               | ソディック     | AQ400L          | 1  |
| 平面研削盤         | 岡本        | PSG64EN         | 1  |
| 成形研削盤         | 岡本        | PFS-450         | 1  |
|               | 岡本        | PFG500DXA       | 1  |
| 円筒研削盤         | ジェイテクト    | RG-0718         | 1  |
|               | 津上        | CGD             | 1  |
| 旋盤            | テクノワシノ    | C3D (NC 万能)     | 1  |
|               | ブルーライン    | AL-6A           | 1  |
|               | 滝沢        | TAC-510         | 1  |
|               | 滝沢        | TAC-360         | 1  |
|               | 滝沢        | TAL-460         | 1  |
| ターレットボール盤     | 武田機械      | TK3S-420SA      | 1  |
| コンタマシン        | アマダ       | V-300           | 1  |
| 電気炉           | サーマル      | 200x300         | 1  |
| アーク溶接機        | オオサカ      |                 | 1  |
| エアープラスト       | NICCHU    | SAM-6           | 1  |
| 三次元座標測定機      | 東京精密      | RVF600A-X3      | 1  |
| バンドソー         | コイデ       | NT250FS         | 2  |
| ジグ研削盤         | 和井田製作所    | UJG35i          | 1台 |

## 9 取引金融機関

|          |       |
|----------|-------|
| 二本松信用金庫  | 東和支店  |
| 株式会社東邦銀行 | 二本松支店 |

## 10 お取引先

NITTOKU 株式会社  
 曙ブレーキ工業株式会社  
 株式会社東北村田製作所  
 TOPPAN ホールディングス株式会社  
 株式会社デンソーFA 山形  
 マレリ福島株式会社

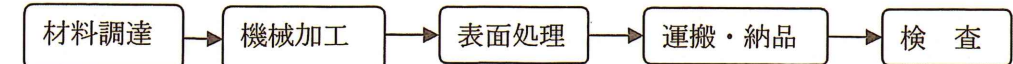
他



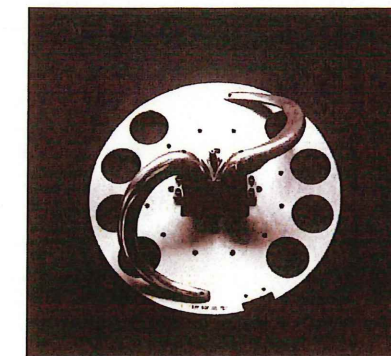
## 製品の紹介

弊社の基本姿勢は、困難な材質・複雑な形状でも「チャレンジ」することです

### 精密機械部品製作および加工



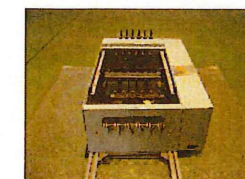
### 曲面加工処理の機械部品



### 複雑加工

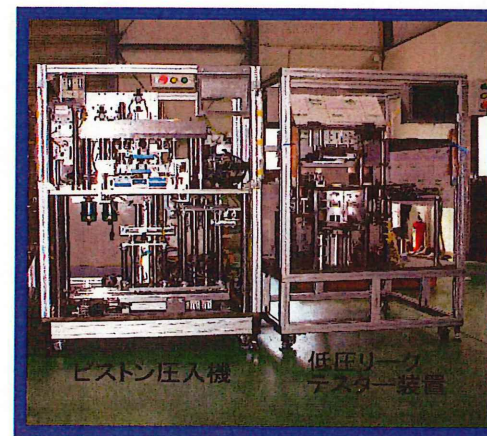
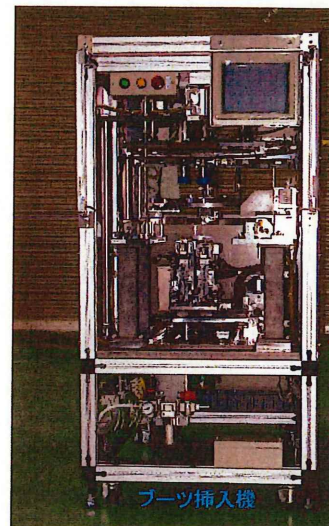
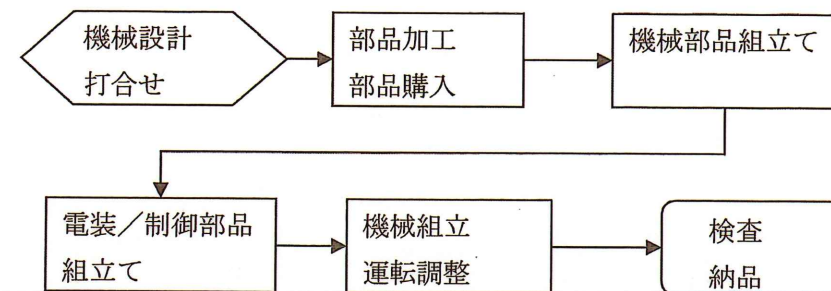


### 精密機械の組立



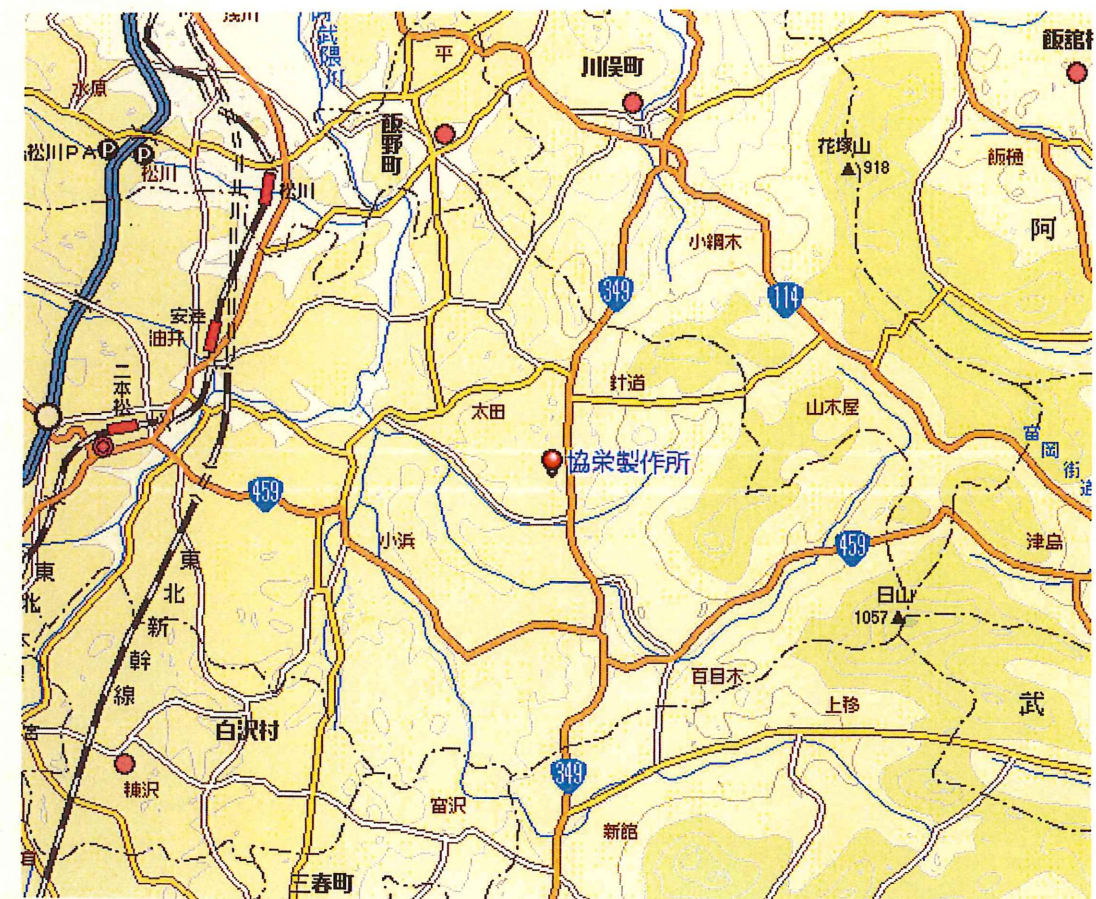
## 各種省力化機械および各種自動化機械装置の製造

部品加工から運転調整までの一連の作業を高い技術力と精度をもってお応えいたします



## 所在地略図

J R 東北本線 (福島県二本松市) 二本松駅より自動車 25 分  
東北自動車道 二本松インターチェンジより自動車 25 分



福島県二本松市戸沢字西高内 55 番地

郵便番号 964-0201

電話番号 0243-46-3580 FAX 番号 0243-46-3188

URL <https://kyoei-fukushima.jp>

 株式会社 協栄製作所