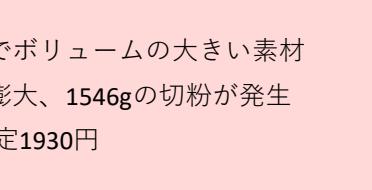
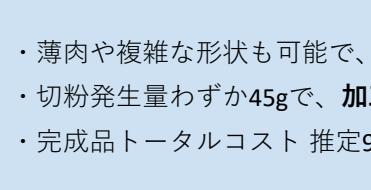


展示No.	提案名	区分	分類	
福島県 93	Hプロセスによる鉄鋳物素材の 低コスト、軽量化の実現	鍛造／鋳造	その他(工程改善)	
		工法	新規性	
		鋳造	世界初	
提案の狙い		適用可能な製品/分野		
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上		高精度を要求されるFCD鉄鋳物部品		
従来		新技術・新工法		
一般的な鉄鋳物の鋳造法		Hプロセス鋳造法		
一般的な鉄鋳物素材 <ul style="list-style-type: none"> 最低肉厚 4mm 寸法公差 $\pm 2\text{mm}$ 素材重量 3633g 素材単価推定 950円 		Hプロセス鉄鋳物素材 <ul style="list-style-type: none"> 最低肉厚 2mm 寸法公差 $\pm 0.3\text{mm}$ 素材重量 1390g 約62%の削減 素材単価 520円 		
<ul style="list-style-type: none"> 完成品重量 2087g 切粉排出量 1546g 加工費 推定980円 		<ul style="list-style-type: none"> 加工後重量 1345g 切粉排出量 45g 加工費 推定420円 		
				
				
				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) <ul style="list-style-type: none"> Hプロセス工法による、ロストワックス品にも迫る精密な鉄鋳物部品 素材対応公差 ± 0.26 最小肉厚2mm 		問題点(課題)と対応方法 <ul style="list-style-type: none"> 現状、対応材質がダクタイル(FCD)のみの為、今後FCや鋳鋼などの対応を計画し開発中 		
開発進度 (2026年1月 現在) 製品化完了段階		パテント有無 無		
従 来 比 較	コスト	品質	生産性	
	約51%低減	約62%低減	—	
従 来 比 較	品質	生産性	作業性	
	—	—	—	
従 来 比 較	その他()			

会社名	(株)会津工場	所在地	福島県南会津郡只見町二軒在家上 矢 721-1
連絡先		URL	: http://www.kabuaizu.co.jp/
部署名: 営業部		Tel No.	: 0241-86-2553
担当名: 佐藤 幸一		E-mail	: koichisato@kabuaizu.co.jp
主要取引先		海外対応	
<ul style="list-style-type: none"> (株)豊通テック (株)IHIターボ (株)IJTT (株)FUJI 		<input type="checkbox"/> 可 <small>[生産拠点国]</small>	<input checked="" type="checkbox"/> 否