



Suzuki Kikai Co., Ltd.

鈴木機械株式会社



# 大物・長尺から精密部品まで 試作・小中ロット・量産対応

マシニング・フライス・旋盤・研磨など、多種多様な設備を保有し、

小ロットから多品種、量産までお客様のご要望に応じて柔軟に対応いたします。

特に当社独自の CAM を活用した短納期での試作支援には高い評価を頂いており、  
お客様の開発リードタイムの短縮に貢献いたします。



## 各種産業装置の設計・製作

2棟の大型クリーン組立工場を保有し、各種産業装置の設計から製作まで社内一貫生産体制を整えています。

また、液晶製造装置など最先端分野の加工経験もあり、技術難易度の高い製品から高精度、複雑形状品まで様々な精密部品加工が可能です。

企業や各研究機関との共同研究開発にも積極的に取り組んでおり、設計から開発、試作など幅広く対応が可能です。



## 企画・設計

企画や設計段階からのご相談も受けています。  
真空装置・自動機・治具・生産設備等  
何でも対応いたします。

## 機械加工

小ロットから多品種、  
また1個モノの短納期にも対応いたします。  
材質はSUS・鉄・アルミ・鋳物・銅系など  
削れる物なら何でも対応します。  
また、装置一式の部品製作にも対応いたします。

## 組立・溶接・塗装

自社での部品揃えで総合組立・  
ご支給部品での総合組立から  
ユニット単位での組立まで、  
どんなご注文、ご要望にも対応いたします。

## 品質保証

当社の独自規格を定めて、設計から加工、  
そして検査にわたる  
一連の業務の標準化を行い、  
絶対責任のもとに品質向上に努めています。

## 製造ネットワーク

多種製造工法のご紹介・  
ご提案にも対応します。  
長年の製造経験から作り上げた  
鈴木機械のネットワークで  
さまざまな製品づくりをお手伝いします。



# 鈴木機械株式会社～岩手山と共に～

## 岩手山

日本百名山に選定されている、岩手県最高峰の奥羽山脈北部の山。

別名に巖鷲山(がんじゅさん)があるが、本来「いわわしやま」と呼ばれていたものが「岩手」の音読み「がんしゅ」と似ていることから、転訛したものだとも言われる。春、表岩手山には雪解けの形が飛来する鷲の形に見えるため、これが山名の由来になったとも伝えられる。

静岡県側から見た富士山に似ており、その片側が削げているように見えることから「南部片富士」とも呼ばれる。



# 主要設備機器一覧

2021年2月1日現在

設備機械名称	型式	サイズ・能力			台数	メーカー	
※ 門型マシニングセンター	MPF-3660DS	X= 6,500	Y= 4,400	Z= 1,715	1	芝浦機械	
門型マシニングセンター	MPF-2640DS	X= 4,500	Y= 2,600	Z= 1,000	1	芝浦機械	
横中ぐりフライス盤	BTD-R22	X= 3,000	Y= 2,000	Z= 2,400	1	芝浦機械	
横型マシニングセンター	BMC-1000	X= 2,000	Y= 1,250	Z= 1,200	2	芝浦機械	
横型マシニングセンター	MCH-800	X= 1,200	Y= 1,000	Z= 900	1	OKK	
※ 横型マシニングセンター	HM6000S	X= 800	Y= 750	Z= 880	1	OKK	
横型マシニングセンター	HM-400	X= 620	Y= 560	Z= 560	1	OKK	
※ 5軸制御立型マシニングセンター	MU-6300V	X= 925	Y= 1,050	Z= 600	Ø 630	1	オークマ
立型マシニングセンター	M C V-1260	X= 2,140	Y= 1,260	Z= 900	1	OKK	
立型マシニングセンター	KCV-800	X= 3,050	Y= 865	Z= 720	4	OKK	
立型マシニングセンター	KCV-1000	X= 3,500	Y= 1,000	Z= 720	1	OKK	
立型マシニングセンター	PCV-620	X= 2,040	Y= 650	Z= 630	2	OKK	
立型マシニングセンター	PCV-510	X= 1,020	Y= 570	Z= 510	1	OKK	
立型マシニングセンター	V M-5	X= 1,020	Y= 510	Z= 510	1	OKK	
立型マシニングセンター	V M-7	X= 1,550	Y= 740	Z= 660	1	OKK	
立型マシニングセンター	MCV-560	X= 1,050	Y= 560	Z= 560	1	OKK	
立型マシニングセンター	トマト	X= 560	Y= 400	Z= 450	1	エンシユウ	
立型マシニングセンター	PCV-50	X= 720	Y= 520	Z= 520	1	OKK	
N C フライス	らくらく	X= 700	Y= 300	Z= 300	2	OKK	
※ 複合旋盤	I-300	芯間 = 1,500		振り = 658	1	マザック	
C N C 旋盤	LB45 II	芯間 = 4,000		振り = 1,000	1	オークマ	
C N C 旋盤	DL-20	芯間 = 300×2		振り = 250	2	森精機	
C N C 旋盤	TL-40	芯間 = 3,000		振り = 600	1	森精機	
C N C 旋盤	SL-25	芯間 = 400		振り = 450	1	森精機	
C N C 旋盤	SL-403	芯間 = 2,000		振り = 935	1	森精機	
C N C 旋盤	LC-8A	芯間 = 750		振り = 450	1	ワシノ	
C N C 旋盤	LC-12	芯間 = 1,000		振り = 500	1	ワシノ	
C N C 旋盤	LC-8	芯間 = 750		振り = 450	1	ワシノ	
汎用旋盤	L-155	芯間 = 3,500		振り = 600	1	山崎機械	
中型旋盤		芯間 = 3,000		振り = 800	7	ワシノ他	
※ ターニングセンター	TUE-150	振り = Ø 2,000			1	芝浦機械	
ターニング	VL-8	振り = Ø 1,300			1	芝浦機械	
円筒研削盤		Ø 200 × 750			2	ツガミ他	
円筒研削盤	OGM3150	Ø 320 × 1,500			1	岡本	
平面研削盤	PSG258	800 × 2,500			1	岡本	
平面研削盤		300×600			2	アマダ	
ラジアルボール盤		H=1,500			1	池田	
ワイヤーカット	M750S	900×700×300			1	西部電機	
※ ファイバーレーザー加工機	ENSIS3015RI	X= 3,070	Y= 1,550	Z= 200	1	アマダ	
三次元測定機	C1200	X= 1,200	Y= 2,000	Z= 1,000	1	ミツトヨ	
三次元測定機	CZ-DX	X= 600	Y= 500	Z= 300	1	中村	
デジタルハイタッチ	CX-1	H=500			2	マール	
石定盤		1,500 × 3,000 他3台			4	武蔵野精機	
塗装乾燥炉		W= 2,750	D=4,200	H= 2,750	1		
溶接設備		アーク・半自動・TIG			8	パナソニック他	
デテクター	MSE-2000A	検出感度 : $10^{-12} \sim 1 \times 100 \text{ Pa} \cdot \text{M}^3/\text{s} [\text{He}]$			1	SHIMADZU	
デテクター	MSE-3000	検出感度 : $10^{-12} \sim 4 \times 100 \text{ Pa} \cdot \text{M}^3/\text{s} [\text{He}]$			1	SHIMADZU	
真空ポンプ	DVS-300F-802	排気速度 3,700L/min, 到達圧力 $10^{-2} \text{ Pa}$			1	SHIMADZU	
真空ポンプ	EC803	排気速度 1,340L/min, 到達圧力 $10^{-1} \text{ Pa}$			1	ULVAC	

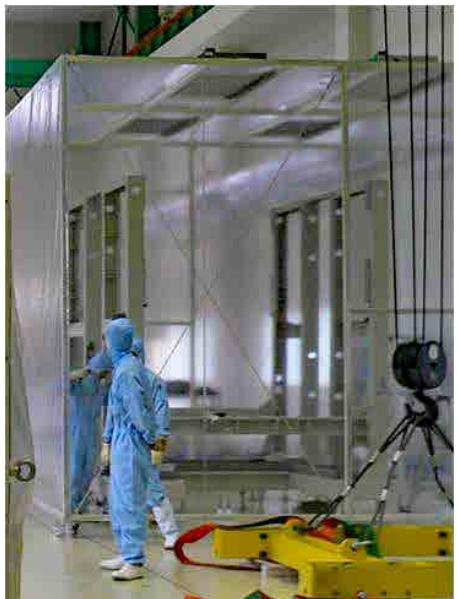
※最新導入設備

# クリーンルーム寸法

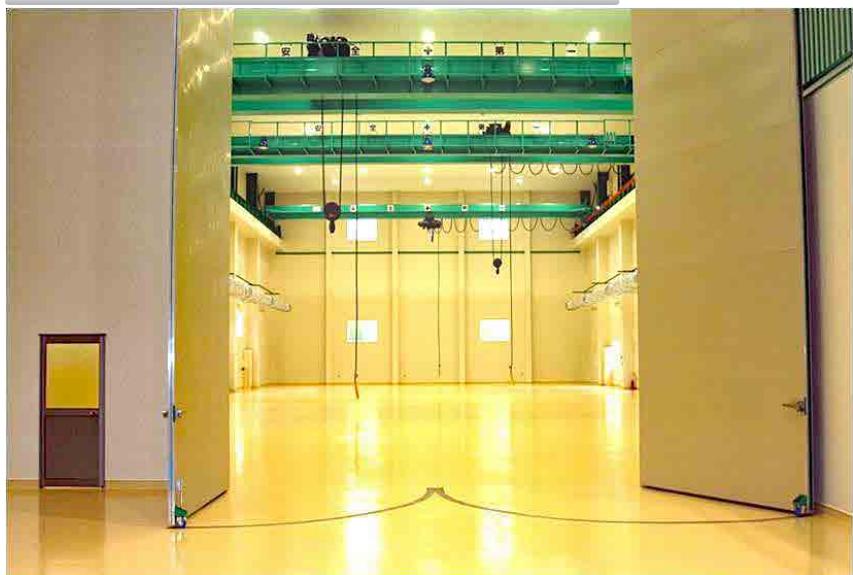
## 第三クリーンルーム



床面積	1,390m <sup>2</sup>
組立スペース	20m×54m
クリーン度	10,000
クレーン	30t+5t×1, 5t×1
クレーン高さ	11m
シャッター寸法	W6.0m×H6.0m
電力	200V600A(max)



## 第二クリーンルーム



サブベース  
4.5m × 5.0m × 4.14m  
クリーン度 1,900

床面積	1,200m <sup>2</sup>
組立スペース	20m×45m
クリーン度	10,000
クレーン	15t×1 5t×1 2.8t×1
クレーン高さ	8.5m
シャッター寸法	W4.8m×H5.0m
電力	200V600A(max)

# 装置製作実績



液晶関連装置

光学検査装置

フィルム搬送ライン

印刷機

電子・電気部品組立機

医療関係検査機

ラベル貼り機

リチウム電池関連装置

自動硬度測定機

CVD真空装置

レーザー溶接機

露光装置

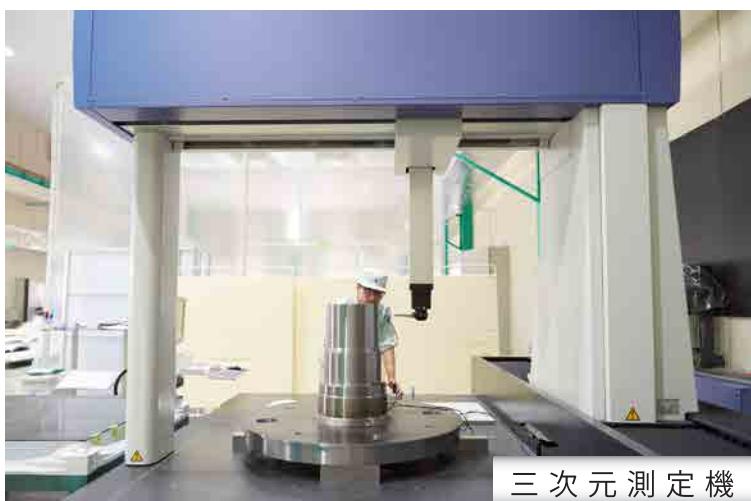
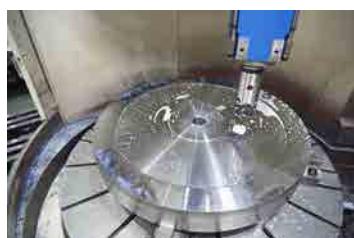
遠心分離機

各種搬送装置 他

# 加工現場



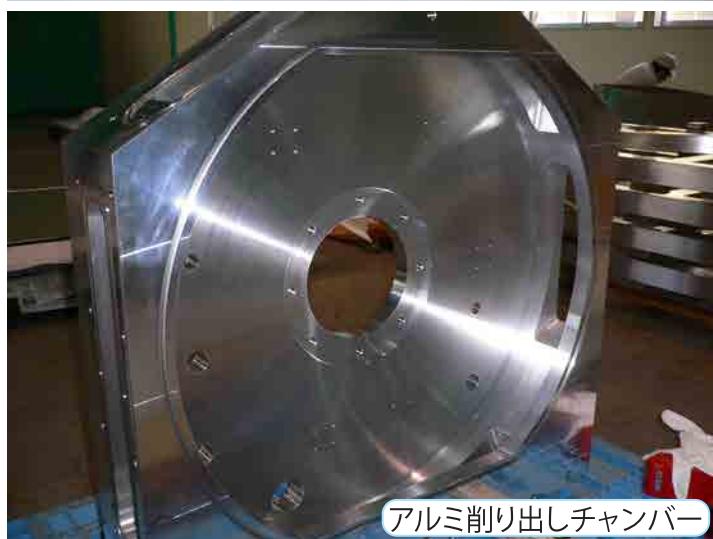
# 加工風景



# 製作部品



# 製作部品



# 最新設備



# 最新設備

複合機INTEGREX i300



横型マシニングセンター HM6000S



ターニングセンター



5軸制御立型マシニングセンター



TopSolid' Cam7

## 会社概要

社名 鈴木機械株式会社  
Suzuki Kikai Co.,Ltd.  
所在地 〒020-0621 岩手県滝沢市大崎94-419  
電話 019-688-2611  
FAX 019-688-4566  
設立 昭和55年12月1日  
資本金 6,300万円  
代表者 代表取締役 野村 康行  
従業員数 77名

工場敷地	20,460m <sup>2</sup> (約6,200坪)
第一機械工場	18m×60m
第二機械工場	33m×64m クレーン(2.8t×4/2t×1)
第三機械工場	16m×41m クレーン(5t×2)
第二クリーン組立工場	20m×45m クレーン(15t/5t/2.8t×1)
第三クリーン組立工場	20m×54m クレーン(30t+5t/1.5t×1)
管理・設計室棟	18m×41m
溶接工場	10m×12m クレーン(10t×1/5t×1)
第二溶接工場	7m×14m

## 沿革

昭和 27年 5月 創業  
昭和 55年 12月 鈴木機械株式会社設立  
平成 1年 5月 鈴木機械株式会社現在地に移転  
平成 12年 6月 第一クリーン組立工場完成 (現 第三機械工場)  
平成 16年 6月 第二クリーン組立工場完成  
平成 25年 5月 ISO9001:2008認証登録  
平成 28年 5月 ISO9001:2015認証登録  
平成 29年 10月 JIS Q 9100:2016認証登録  
平成 30年 4月 第三クリーン組立工場完成  
平成 30年 12月 経済産業省より『地域未来牽引企業』に選定される  
令和 2年 10月 第二溶接工場完成

## 取引銀行

北日本銀行 本店  
岩手銀行 本店  
商工組合中央金庫 盛岡支店  
みずほ銀行 盛岡支店

# ごあいさつ

この度は格別なるお引き立てを賜わり厚く御礼申し上げます。

弊社は岩手県滝沢市で物づくり一途に、早70余年励んで参りました。

これも偏に皆々様方のお陰と感謝致しております。

また、急速に技術レベルの高まる昨今より高度なお仕事に挑戦できますよう社員一同  
勉強会を続けております。

どうぞ何なりとお申し付け下さいませ。

末筆ながら、皆様の益々のご繁栄を心中よりお祈り申し上げます。

代表取締役 野村 康行





>>> アクセス >>>

お車の場合

東北道 滝沢 IC から 約 5 分

お車の場合(盛岡駅から)

盛岡駅よりタクシーで 約 30 分

電車の場合

盛岡駅より いわて銀河鉄道 滝沢駅下車(乗車時間 約15分)徒歩約15分

※最寄り駅は、いわて銀河鉄道 滝沢駅 です。

滝沢駅よりご連絡をいただけましたら、お迎えにあがります。

鈴木機械株式会社

〒020-0621 岩手県滝沢市大崎 94-419

TEL : 019-688-2611 FAX : 019-688-4566

[www.szk-rm.co.jp](http://www.szk-rm.co.jp)

