



Suzuki Kikai Co., Ltd.

鈴木機械株式会社



## 大物・長尺から精密部品まで 試作・小中ロット・量産対応

マシニング・フライス・旋盤・研磨など、多種多様な設備を保有し、小ロットから多品種、量産までお客様のご要望に応じて柔軟に対応いたします。特に当社独自のCAMを活用した短納期での試作支援には高い評価を頂いており、お客様の開発リードタイムの短縮に貢献いたします。



## 各種産業装置の設計・製作

2棟の大型クリーン組立工場を保有し、各種産業装置の設計から製作まで社内一貫生産体制を整えています。

また、液晶製造装置など最先端分野の加工経験もあり、技術難易度の高い製品から高精度、複雑形状品まで様々な精密部品加工が可能です。

企業や各研究機関との共同研究開発にも積極的に取り組んでおり、設計から開発、試作など幅広く対応が可能です。



## 企画・設計

企画や設計段階からのご相談も受けています。

真空装置・自動機・治具・生産設備等  
何でも対応いたします。

## 機械加工

小ロットから多品種、

また1個モノの短納期にも対応いたします。

材質はSUS・鉄・アルミ・鋳物・銅系など

削れる物なら何でも対応します。

また、装置一式の部品製作にも対応いたします。

## 組立・溶接・塗装

自社での部品前立て総合組立・

ご支給部品での総合組立から

ユニット単位での組立まで、

どんなご注文、ご要望にも対応いたします。

## 品質保証

当社の独自規格を定めて、設計から加工、

そして検査にわたる

一連の業務の標準化を行い、

絶対責任のもとに品質向上に努めています。

## 製造ネットワーク

多種製造工法のご紹介・

ご提案にも対応します。

長年の製造経験から作り上げた

鈴木機械のネットワークで

さまざまな製品づくりをお手伝いします。





# 鈴木機械株式会社～岩手山と共に～

## 岩手山

日本百名山に選定されている、岩手県最高峰の奥羽山脈北部の山。

別名に巖鷲山(がんじゅさん)があるが、本来「いわわしやま」と呼ばれていたものが「岩手」の音読み「がんしゅ」と似ていることから、転訛したものだとも言われる。春、表岩手山には雪解けの形が飛来する鷲の形に見えるため、これが山名の由来になったとも伝えられる。

静岡県側から見た富士山に似ており、その片側が削げているように見えることから「南部片富士」とも呼ばれる。



# 主要設備機器一覽

2021年 2月 1日現在

設備機械名称	型式	サイズ・能力			台数	メーカー
※ 門型マシニングセンター	MPF-3660DS	X= 6,500	Y= 4,400	Z= 1,715	1	芝浦機械
門型マシニングセンター	MPF-2640DS	X= 4,500	Y= 2,600	Z= 1,000	1	芝浦機械
横中ぐりフライス盤	BTD-R22	X= 3,000	Y= 2,000	Z= 2,400	1	芝浦機械
横型マシニングセンター	BMC-1000	X= 2,000	Y= 1,250	Z= 1,200	2	芝浦機械
横型マシニングセンター	MCH-800	X= 1,200	Y= 1,000	Z= 900	1	OKK
※ 横型マシニングセンター	HM6000S	X= 800	Y= 750	Z= 880	1	OKK
横型マシニングセンター	HM-400	X= 620	Y= 560	Z= 560	1	OKK
※ 5軸制御立型マシニングセンター	MU-6300V	X= 925	Y= 1,050	Z= 600 $\phi$ 630	1	オークマ
立型マシニングセンター	M C V-1260	X= 2,140	Y= 1,260	Z= 900	1	OKK
立型マシニングセンター	KCV-800	X= 3,050	Y= 865	Z= 720	4	OKK
立型マシニングセンター	KCV-1000	X= 3,500	Y= 1,000	Z= 720	1	OKK
立型マシニングセンター	PCV-620	X= 2,040	Y= 650	Z= 630	2	OKK
立型マシニングセンター	PCV-510	X= 1,020	Y= 570	Z= 510	1	OKK
立型マシニングセンター	V M-5	X= 1,020	Y= 510	Z= 510	1	OKK
立型マシニングセンター	V M-7	X= 1,550	Y= 740	Z= 660	1	OKK
立型マシニングセンター	MCV-560	X= 1,050	Y= 560	Z= 560	1	OKK
立型マシニングセンター	トマト	X= 560	Y= 400	Z= 450	1	エンシユウ
立型マシニングセンター	PCV-50	X= 720	Y= 520	Z= 520	1	OKK
N Cフライス	らくらく	X= 700	Y= 300	Z= 300	2	OKK
※ 複合旋盤	I-300	芯間 = 1,500	振り = 658		1	マザック
C N C旋盤	LB45 II	芯間 = 4,000	振り = 1,000		1	オークマ
C N C旋盤	DL-20	芯間 = 300×2	振り = 250		2	森精機
C N C旋盤	TL-40	芯間 = 3,000	振り = 600		1	森精機
C N C旋盤	SL-25	芯間 = 400	振り = 450		1	森精機
C N C旋盤	SL-403	芯間 = 2,000	振り = 935		1	森精機
C N C旋盤	LC-8A	芯間 = 750	振り = 450		1	ワシノ
C N C旋盤	LC-12	芯間 = 1,000	振り = 500		1	ワシノ
C N C旋盤	LC-8	芯間 = 750	振り = 450		1	ワシノ
汎用旋盤	L-155	芯間 = 3,500	振り = 600		1	山崎機械
中型旋盤		芯間 = 3,000	振り = 800		7	ワシノ他
※ ターニングセンター	TUE-150		振り = $\phi$ 2,000		1	芝浦機械
ターニング	VL-8		振り = $\phi$ 1,300		1	芝浦機械
円筒研削盤			$\phi$ 200 × 750		2	ツガミ他
円筒研削盤	OGM3150		$\phi$ 320 × 1,500		1	岡本
平面研削盤	PSG258		800 × 2,500		1	岡本
平面研削盤			300×600		2	アマダ
ラジアルボール盤			H=1,500		1	池田
ワイヤーカット	M750S		900×700×300		1	西部電機
※ ファイバーレーザー加工機	ENSIS3015RI	X= 3,070	Y= 1,550	Z= 200	1	アマダ
三次元測定機	C1200	X= 1,200	Y= 2,000	Z= 1,000	1	ミットヨ
三次元測定機	CZ-DX	X= 600	Y= 500	Z= 300	1	中村
デジタルハイトゲージ	CX-1		H=500		2	マール
石定盤			1,500 × 3,000	他3台	4	武蔵野精機
塗装乾燥炉		W= 2,750	D=4,200	H= 2,750	1	
溶接設備			アーク・半自動・TIG		8	パナソニック他
デテクター	MSE-2000A		検出感度: $10^{-12} \sim 1 \times 100$ Pa・M <sup>3</sup> /s[He]		1	SHIMADZU
デテクター	MSE-3000		検出感度: $10^{-12} \sim 4 \times 100$ Pa・M <sup>3</sup> /s[He]		1	SHIMADZU
真空ポンプ	DVS-300F-802		排気速度3,700L/min,到達圧力 $10^{-2}$ Pa		1	SHIMADZU
真空ポンプ	EC803		排気速度1,340L/min,到達圧力 $10^{-1}$ Pa		1	ULVAC

※最新導入設備

# クリーンルーム寸法

## 第三クリーンルーム



床面積	1,390㎡
組立スペース	20m×54m
クリーン度	10,000
クレーン	30t+5t×1, 5t×1
クレーン高さ	11m
シャッター寸法	W6.0m×H6.0m
電力	200V600A(max)



サブブース  
4.5m×5.0m×4.14m  
クリーン度 1,900

## 第二クリーンルーム



床面積	1,200㎡
組立スペース	20m×45m
クリーン度	10,000
クレーン	15t×1 5t×1 2.8t×1
クレーン高さ	8.5m
シャッター寸法	W4.8m×H5.0m
電力	200V600A(max)



# 装置製作実績



液晶関連装置

光学検査装置

フィルム搬送ライン

印刷機

電子・電気部品組立機

医療関係検査機

ラベル貼り機

リチウム電池関連装置

自動硬度測定機

C V D 真空装置

レーザー溶接機

露光装置

遠心分離機

各種搬送装置 他

# 加工現場



溶接棟



塗装ブース

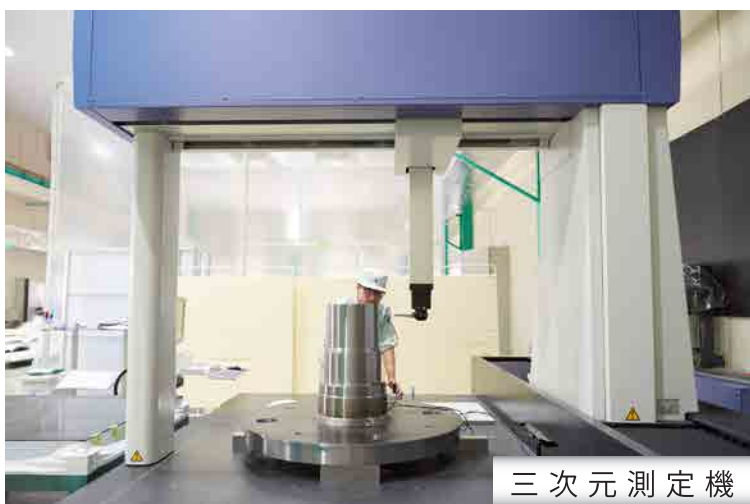


第二工場(中・大型機)





# 加工風景



三次元測定機



# 製作部品





# 製作部品



銅



SUS削り出し



アルミ削り出しチャンバー



アルミ鋳物



SUS溶接チャンバー

# 最新設備



門型マシニングセンター



ファイバーレーザー加工機



# 最新設備

複合機INTEGREX i300



横型マシニングセンター HM6000S



ターニングセンター



5軸制御立型マシニングセンター



TopSolid' Cam7

会 社 概 要

社 名	鈴木機械株式会社 Suzuki Kikai Co.,Ltd.
所 在 地	〒020-0621 岩手県滝沢市大崎94-419
電 話	019-688-2611
F A X	019-688-4566
設 立	昭和55年12月1日
資 本 金	6,300万円
代 表 者	代表取締役 野村 康行
従 業 員 数	77名

工 場 敷 地	20,460㎡（約6,200坪）
第 一 機 械 工 場	18m×60m
第 二 機 械 工 場	33m×64m クレーン(2.8t×4/2t×1)
第 三 機 械 工 場	16m×41m クレーン(5t×2)
第二クリーン組立工場	20m×45m クレーン(15t/5t/2.8t×1)
第三クリーン組立工場	20m×54m クレーン(30t+5t/1.5t×1)
管理・設計室棟	18m×41m
溶 接 工 場	10m×12m クレーン(10t×1/5t×1)
第 二 溶 接 工 場	7m×14m

沿 革

昭和 27年 5月	創業
昭和 55年 12月	鈴木機械株式会社設立
平成 1年 5月	鈴木機械株式会社現在地に移転
平成 12年 6月	第一クリーン組立工場完成（現 第三機械工場）
平成 16年 6月	第二クリーン組立工場完成
平成 25年 5月	ISO9001:2008認証登録
平成 28年 5月	ISO9001:2015認証登録
平成 29年 10月	JIS Q 9100:2016認証登録
平成 30年 4月	第三クリーン組立工場完成
平成 30年 12月	経済産業省より『地域未来牽引企業』に選定される
令和 2年 10月	第二溶接工場完成

取 引 銀 行

北日本銀行 本店
岩手銀行 本店
商工組合中央金庫 盛岡支店
みずほ銀行 盛岡支店



# ごあいさつ

この度は格別なるお引き立てを賜わり厚く御礼申し上げます。

弊社は岩手県滝沢市で物づくり一途に、早70余年励んで参りました。

これも偏に皆々様方のお陰と感謝致しております。

また、急速に技術レベルの高まる昨今より高度なお仕事に挑戦できますよう社員一同勉強会を続けております。

どうぞ何なりとお申し付け下さいませ。

末筆ながら、皆様の益々のご繁栄を心中よりお祈り申し上げます。

代表取締役 野村 康行





## >>> アクセス >>>

### お車の場合

東北道 滝沢 IC から 約5分

### お車の場合(盛岡駅から)

盛岡駅よりタクシーで 約30分

### 電車の場合

盛岡駅より いわて銀河鉄道 滝沢駅下車(乗車時間 約15分)徒歩約15分

※最寄り駅は、いわて銀河鉄道 滝沢駅 です。  
滝沢駅よりご連絡をいただければ、お迎えにいたします。

# 鈴木機械株式会社

〒020-0621 岩手県滝沢市大崎 94-419

TEL : 019-688-2611 FAX : 019-688-4566

[www.szk-rm.co.jp](http://www.szk-rm.co.jp)

