



60年の信頼と未来への挑戦

～北東北のパッケージインベーション・リーディングカンパニー～

東北紙器のご紹介

東北紙器株式会社の概要

名称 東北紙器株式会社
工場所在地 岩手県岩手郡雫石町西安庭
開設 1960年7月(1975年5月より当地で
操業)

敷地面積 103,053m²

建築面積 14,062 m²

従業員数 85名

生産品目 段ボールシート、段ボールケース

生産能力 貼 合 250万m²/月

製 函 200万m²/月

開設当時の株主

赤澤紙業・岩手経済連・レンゴー

岩手県内のシェア

単体: 21%

レンゴーグループ 40%





代表取締役社長
鳥越 範夫

当社は、昭和35年7月の設立以来、岩手経済の発展とともに歩み、段ボールをはじめとするパッケージングで貢献するとともに、お客様はもちろんのこと地元の皆さまに支えられて、今日まで歴史を重ねてまいりました。

平成26年12月、当社は、パッケージングのリーディングカンパニーであるレンゴー株式会社のグループ企業として大きく生まれ変わりました。レンゴーグループの全面的なバックアップのもと、北東北随一のパッケージング・ソリューション・カンパニーとして、これまでも増して、最適物流や販売促進を考えた「包む」「装う」に関するプロフェッショナルなご提案が可能となりました。

岩手の土地と人々の素晴らしさを日々実感しつつ、これからもパッケージングで地域経済の物の流れを支えるだけでなく、企業市民としての社会的責任もしっかりと果たしてまいりたいと考えています。

今後とも、お客様と共に地域の発展に貢献してまいりますので、何とぞ、ご支援ご声援のほど、よろしくお願い申し上げます。

経営方針

当社は、「地域から・株主から・得意先仕入先から・そして社員とその家族から尊敬され愛される企業」を目指しております。

地域には雇用機会・地域貢献と税金を、株主にはシェアと利益還元を、得意先には適正な品質とデリバリー・提案力とリーズナブルな価格を、仕入先にはボリュームの拡大を、従業員とその家族には安全快適な作業環境・適正な利益(賃金)の還元と、地域の方々から「良い会社にお勤めですね!」と言われる様な評判を頂ける会社作りを行っております。

工場全景



事務所棟

60年の信頼と未来への挑戦

～北東北のパッケージインベション・リーディングカンパニー～



コルゲーター

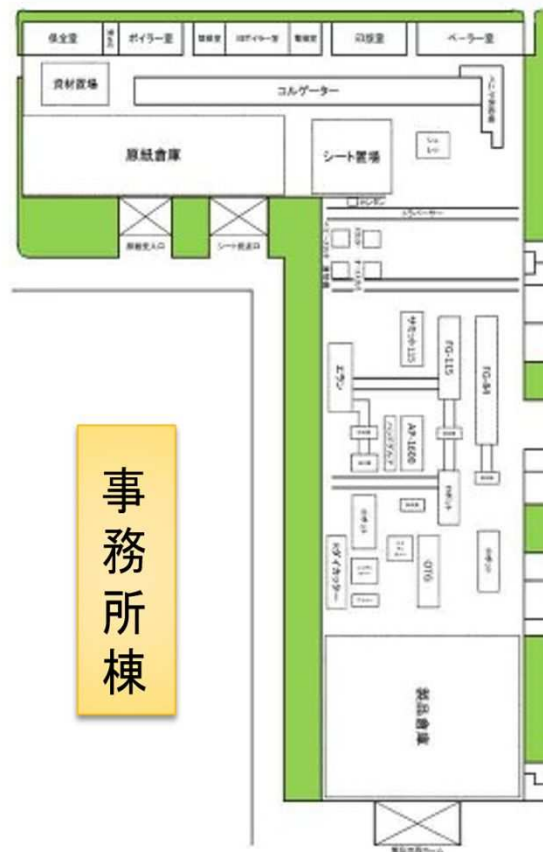


フレキソフォルダーグルアー



PROFILE OF SHIZUKUNISHI PLANT

設備レイアウト



- | | |
|------------------|------------|
| 1 コルゲーター | L-200-2000 |
| 2 フレキソフォルダーグルアー | 4FG-100 |
| 3 フレキソフォルダーグルアー | 3FG-115 |
| 4 フレキソプリンタースロッター | 3PM-115 |
| 5 プラテンダイカッター | AP-1600 |
| 6 ロータリーダイカッター | イソワ |
| 7 ロータリーダイカッター | エラン |
| 8 ワンタッチグルアー | EF-2200 |
| 9 2ヘッドステッチャー | トムソン |

※2015年12月にフレキソフォルダーグルアー3FG-84を廃棄、5億円を投じて石川製作所製フレキソフォルダーグルアーWIN-GR350を導入致しました。この投資により製造に対する瞬発力が上がり、加えて品質が安定、紙粉の低減など様々なメリットが生まれ、お客様へのサービスが向上致します。

倉庫・出荷口



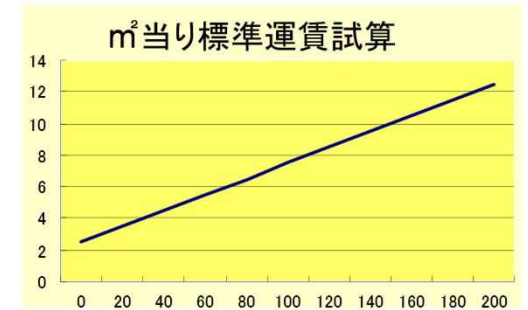
PROFILE OF SUZUKI SHI SHI PLANT



地元根差した企業

岩手県は四国とほぼ同じ面積15千Km²がありますが、原紙から製造出来る一貫段ボールメーカーは当社と他1社(奥州市)しかありません。段ボールは構造上単価の割には嵩張る為、製品価格に占める運賃比率が非常に高く、更に北国と言う冬場のデリバリーリスクを考えると、コスト面・安定供給面で近隣メーカーから購入する事が大きなメリットになります。

当社は平石の工場から短納期・低コスト・安定供給・更に小回りを利かした対応で、貴社のご要望に最大限ご対応させて頂きます。



K440g強化段ボール

特徴

①推奨材質 : K440X強化180XK210X強化180XK440 ABF

衝撃穴あけ試験 垂直圧縮強度
25.8J 25.3N/m

強化段ボール : K280XSCP160XK280X強化200XK280 ABF 17.9J 18.0N/m

衝撃穴あけ試験、垂直圧縮強度で強化段ボールの1.4倍の強度があります。

②弊社の段ボール設備で製造できるので、小ロット且つ短納期で生産できます。

※当社貼合ロットに満たないものは、定尺シート(1550mmX2000mm)を使用する為、ロスが大きくなりメリットが出せない場合があります。

基本工程

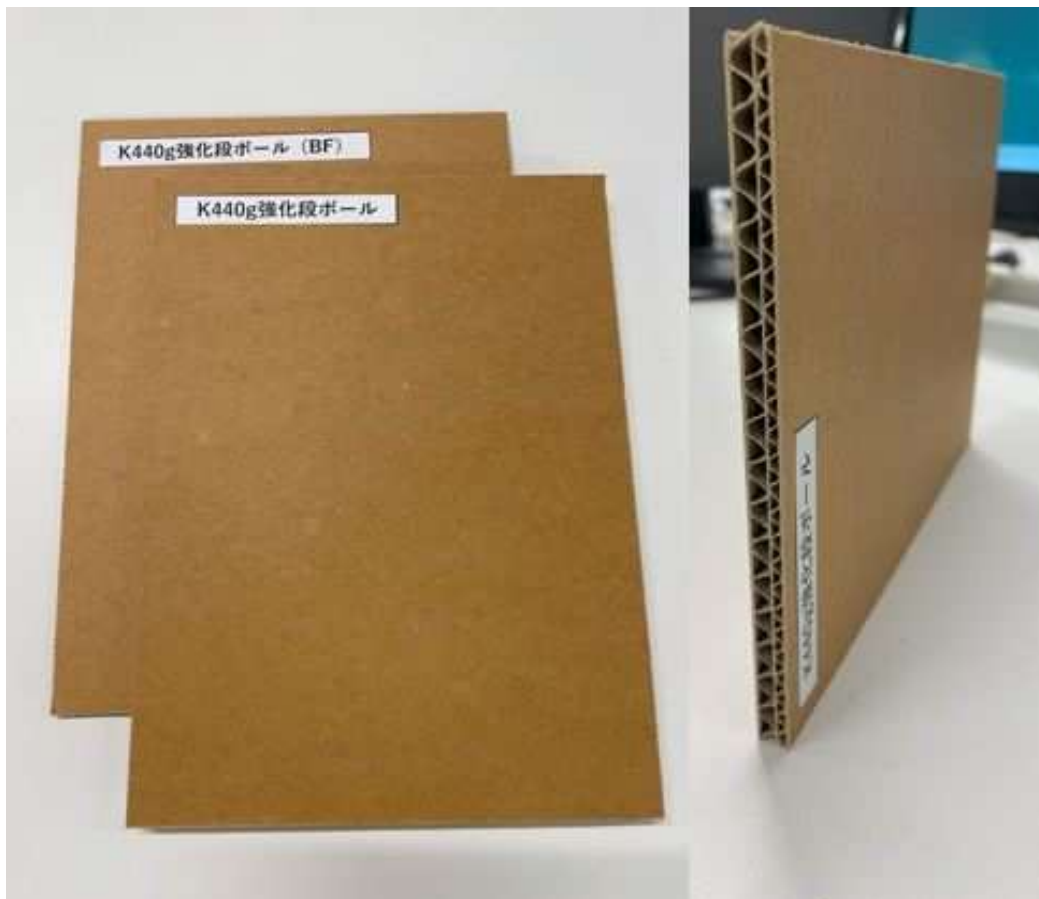
貼合

断裁

印刷

パンチ

ワイヤー



強化段ボール事例



段ボール製スタッキングコンテナ

のご紹介



環境配慮 × 高強度 × コスト削減

 東北紙器株式会社

製品の特長①



サイズを1/2にした小箱とのスタッピングも可能です。



イラストはプラスチックコンテナとの併用を想定したイメージ図です。

- ✓ プラスチック製品と同等のスタッピング性能
- ✓ プラスチック製に比べて低価格
- ✓ オリジナル強化ダンボール採用：従来比1.4倍以上の強度

衝撃穴あけ試験 新強化段ボール 25.8J／従来の強化段ボール 17.9J【144%】

垂直圧縮強度 新強化段ボール 25.3KN／従来の強化段ボール 18.0KN【140%】

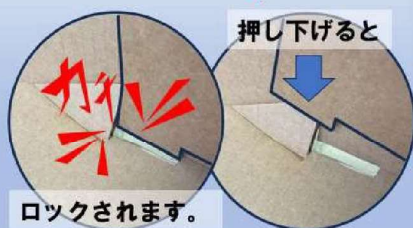
引っ張り強度 新強化段ボール 46.7KN／従来の強化段ボール 26.1KN【179%】

新強化段ボール(WF)： K440g/強化中芯180g/k210g/強化中芯180g/K440g
従来の強化段ボール(WF)： K280g/SCP160g/K280g/強化中芯200g/K280g

 東北紙器株式会社

製品の特長②

- ✓ 簡単組み立て構造「Sロック」搭載：工具不要で即組立
- ✓ 100%近いリサイクル性を持つエコ素材
- ✓ 自由設計：サイズや形状のカスタマイズ対応
- ✓ 御社専用パレット対応設計も可能
- ✓ 展開し平積み保管で省スペース







簡単に組み立て可能な「Sロック機能」
※ Sロックはレンゴーの特許形状です。



簡単に展開でき保管場所を選びません


使用例

-  工場間の部品供給／部品横持ち移動
-  工場内での部品輸送
-  季節商品の一時保管
-  工程間のパーツ仮置き／工具ケース



写真は、1100×1100パレットに最適化したサイズのサンプルです。

注意点

-  紙素材のため耐水性は低く、屋内使用が前提です。

積層段ボール

自社製積層段ボールのご紹介

積層段ボールの製造拠点の9割は愛知県に集中しており東北にはありません。
この為、需要家は輸送費をかけて購入しています。
これまで当社でも購入していましたが、この度自社製造を開始し、外販も始めました。
材料・寸法・仕様をカスタマイズ出来、安価でタイムリーな対応が可能となります。

発泡スチロールからの代替

①カット品



②成型品



材質 C160XLCC90XC160 AF / K100XLCC90XK100 AF 標準品として2ラインナップ
※量に応じてカスタムメイドの材質・フルートにも対応承ります。



段ボール製パレットのご紹介

🏢 東北紙器株式会社

2024年4月から「トラックドライバーの時間外労働の960時間上限規制と改正改善基準告示」が適用され、労働時間が短くなり輸送能力が不足し、「モノが運べなくなる」事が懸念されています。

何も対策を行わなかった場合には、トラックの輸送能力が2024年には14.2%さらに2030年には34.1%不足する可能性があるとして試算しています。

この対策として、全農や大手メーカーでは手積み手下ろしからパレット輸送への転換を進めています。

主に樹脂パレットを利用していますが、新たな問題として(特に遠距離輸送で)「パレットの回収が出来ない」事態が懸念されています。

SOLUTION

樹脂パレットより安価で廃棄も容易な「段ボールパレット」での問題解決をご提案します。



標準仕様	天板1枚
サイズ	1100mm×1100mm×98mm
材質	天板 超強化段ボール
	桁 自社製積層段ボール二方差し

- ① 標準仕様の耐荷重は4t以上です。(静荷重)
 - ② 標準仕様は1枚からでもご注文に対応します。
 - ③ 桁のサイズ・強度の変更など、特注品はロット製造にて対応可能です。
- ※輸送テストでの強度確認を推奨します。

オプション例

- 1)天板2枚貼り
 - 2)4方刺し (耐荷重は減少します。)
 - 3)底板3枚貼り
- 各品目、個別にお見積り差し上げます。

- ④ 寸法違いは個別に対応致します。



4t加圧時の桁の状態

オリジナル強化段ボールバックのご紹介



東北紙器株式会社

オリジナル強化段ボールバックなら積載量2倍！ 輸送効率向上で2024年問題を解決！

パレットに荷物が載った状態で、軽くて強いオリジナル強化段ボールバックは、荷物を保護しながら2段積みできるため積載量が2倍。

梱包作業、トラック作業の効率化(積載・荷下ろし)に大きく寄与するほか、ストレッチフィルムやPPバンドなどのゴミも削減できます。



オリジナル強化段ボールバックなら 回収効率も改善できます！

使用時は胴枠を立てて使い、使用後は底トレイの中に畳んで収め蓋をする、いわゆる弁当箱スタイルにします。使用後の大きさは数分の一になります。

通い箱としても有効に使えます。



使用時形態

回収時形態

東北紙器株式会社

倉庫の上面空間利用で 倉庫の有効活用が出来ます。

アッセンブル製造までの、半製品の保管等に使用できます。
2段積み、3段積みをするにより、倉庫の保管効率が改善します



ダンボールバックを利用した倉庫での保管のイメージ

東北紙器株式会社

木枠+段ボール梱包



木枠梱包

木枠+段ボール梱包

木製パレット

小ロット対応

 東北紙器株式会社



御明神倉庫(木材・積層加工場)



コートボールカートン



表に光沢のあるコートボールを用いた美粧カートン

小ロット対応

大幅なコストダウンが可能

組立納品・セットアップ納品



ケース・附属品を
組み立てて納入

ラインへのジャスト
インタイム納入

ギフト等のセットア
ップ納品