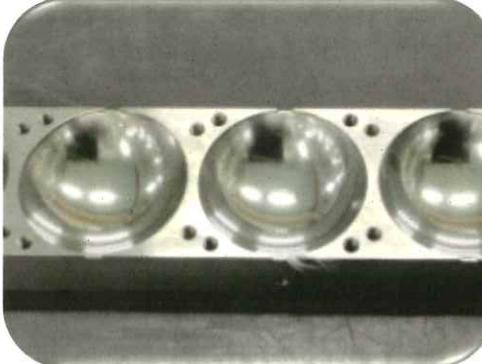
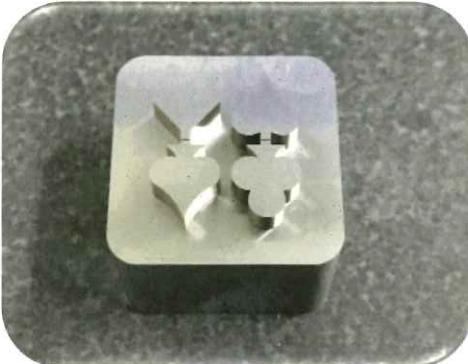
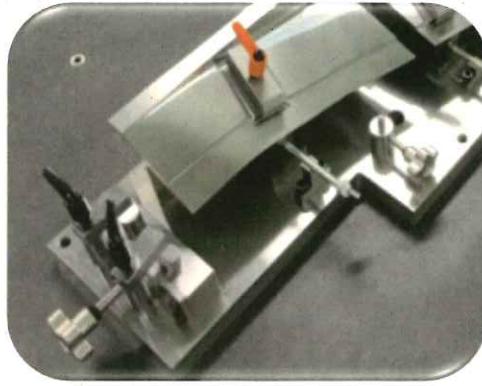


試作から 量産まで 承ります！



**DAIKEN
INDUSTRIAL CORP.**



大研工業株式会社

〒989-6213 宮城県大崎市古川保柳字北田38-1

TEL 0229-26-2333 / FAX 0229-26-2335

ホームページ <http://www.pro-daiken.com>

メールアドレス mnfct@pro-daiken.com



ISO14001認証取得

東北から世界へ技術をお届けいたします!!

当社は省力化機器・精密機械加工メーカーです。

- ・お客様のニーズに合った製品を提供します。
- ・設計から製作までの一貫生産をおこなっております。
- ・試作品や1点物の部品も対応しております。
- ・ミクロン単位の精密加工を得意とし高精度な部品をお客様にお届けしております。

主要産業分野

■ 宇宙航空事業

■ 自動車関連

■ 医療機器関連

■ 半導体関連

■ 食品設備関連

■ その他

主要製品

○精密部品加工

- ・機械部品・金型部品・試作部品

○刃物製作

- ・切断刃・スリッター・特殊刃物金型

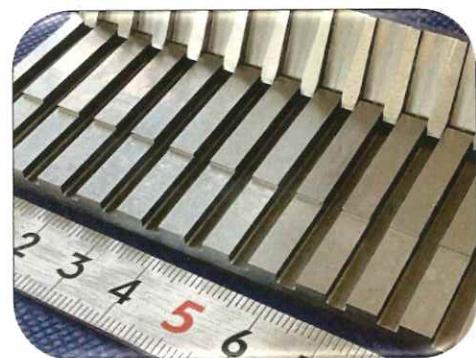
○プレス金型・モールド金型治具

○検査治具・組立治具

○各種自動化機械

- ・組立・検査・加工装置

特殊刃物



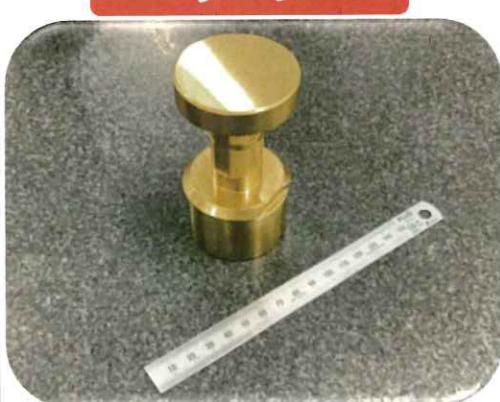
機械部品



ロウ付け部品



ゲージ



検査治具



自動化装置



1個からでもOK! 試作も承ります!

設備一覧



NCフライス 6台
最大加工サイズ1250×500×500
マシニングセンタ 10台
最大加工サイズ1500×760×500



5軸制御立型マシニングセンタ 1台
最大加工サイズΦ600×400
複合加工機 1台
最大加工サイズΦ630×900L



成形研削盤 6台
最大加工サイズ450×190×250
平面研削盤 3台
最大加工サイズ2000×500×600



クライスター三次元測定 2台
最大測定サイズ1600×600×600
3Dスキャナー 1台
リニアハイト 2台
顕微鏡 2台



3DCAD DESIGNER 6台
3DCAM GO2CAM 1台
Master CAM 1台



NC旋盤 3台
最大加工サイズΦ300×1000
汎用旋盤 3台
最大加工サイズΦ300×1000



放電加工機 2台
最大加工サイズ500×400×350
高速細穴放電加工機 1台
最大加工サイズΦ0.2～Φ3.0 300×200×200



ワイヤー放電加工機 7台
最大加工サイズ500×350×300



円筒研削盤 6台
最大加工サイズ外径Φ250×450
内径Φ200×150
光学微研削 2台
最大加工サイズΦ150×200ストローク100



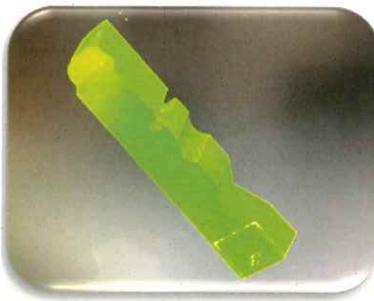
レーザーマーカー 1台
刻印機 1台
サンドブラスト 1台
3Dプリンター 1台

プログラム作成

切削加工

複合加工

研削加工



NC微細加工

放電加工

三次元測定

組立調整



大研工業はものづくりを通じて技術を高め、 お客様の要望に応え、安全で信頼される 『ものづくり企業』を目指します。

大研工業(株)



代表取締役社長 今野崇輝

当社は、切削加工、研削加工を中心に金属の精密加工の技術を磨き、また、設計から治工具・金型・各種産業用設備の製造を得意分野として、時代の変化に合わせたモノづくりを、追求してまいりました。安全衛生、品質管理、技術革新に努め、スピード感をもって、新しいモノづくりへ挑戦してまいります。

社内取り組み 品質・安全・防災・展示会



社内でのスキルアップ教育を定期的に行っております。



会社名

大研工業株式会社

設立

1973年4月2日

資本金

2000万

代表者

代表取締役社長 今野 崇輝

TEL

0229-26-2333

FAX

0229-26-2335

所在地

宮城県大崎市古川保柳字北田38-1

E-mail : mnfct@pro-daiken.com

URL <http://www.pro-daiken.com>

交通のアクセス
JR東北新幹線・JR陸羽東線古川駅から8.5km タクシーで約15分。
JR陸羽東線 JR西古川駅(古川駅より2つ目)から1.3km 徒歩で約5分。
東北自動車道 古川I.C.から5.7km 車で約10分。

大研工業株式会社

検索

