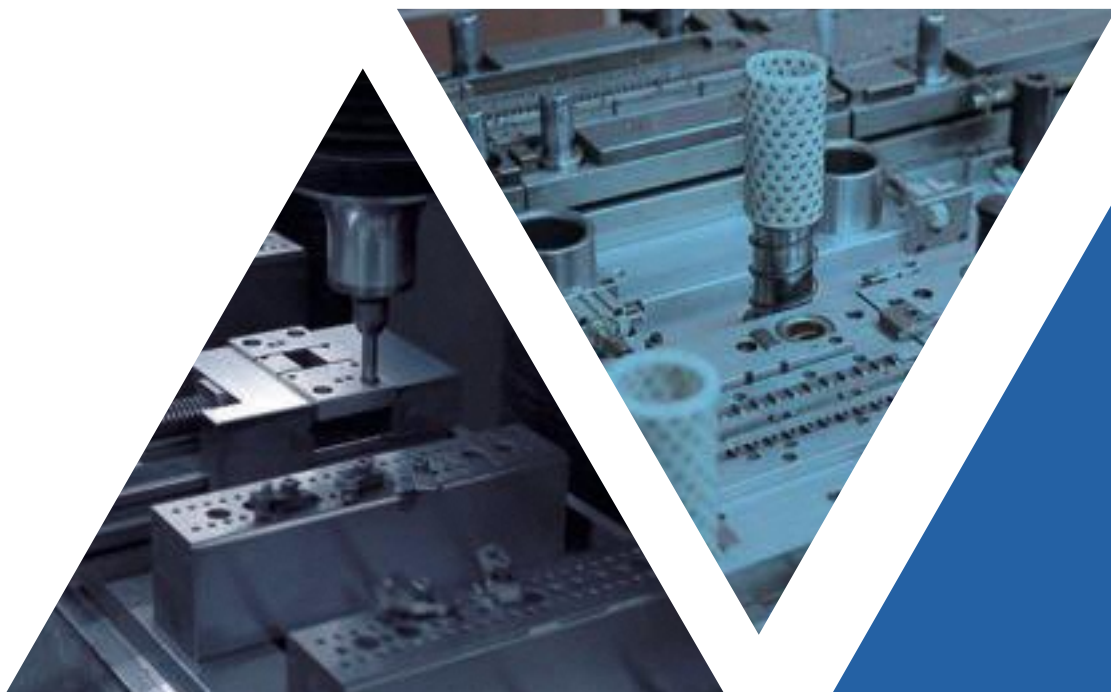




こだわりの金型で、 明日を変える

高精度プレス金型の



高精度プレス金型・設計製作

南雲製作所は「現場の作業者に寄り添った金型」を供給します。

- ✓ 金型の精度の向上で、**不良率が10%低下!**
 - ✓ 交換部品の再現性が高く、**メンテナンス時間を75%削減!**
 - ✓ 金型の寿命が延びるから、**ランニングコストを3分の1に!**
 - ✓ 高精度な金型だから、**高品質な製品を安定生産**できる
- ※当社が過去に納品した金型の実績の一部です

対応金型(一部)

- 車載向けコネクタ・ターミナル・端子順送型
- 車載向け成形部品用金型
- 熱交換機器部品順送型
- 半導体後工程金型
- メタル基盤抜き金型
- インジェクション成形型
- ハードディスク用精密金型
- 電子部品順送型
- 他

高精度プレス金型のことなら
実績豊富な当社にお任せください。

のべ
お取引先数

171社

2024年度
金型製作台数
(メンテナンス、改造型含む)

170台

創業

78年
昭和22年

金型の共同開発

お客様専属の技術者が一貫して金型の共同開発に挑みます。

CASE 01.

電子部品メーカー 開発期間 2年
これまで購入していたパーツの内製化のため、金型を共同開発。

CASE 02.

自動車部品メーカー 開発期間 3年
歩留まりや生産性の向上策について、金型改良を繰り返しながら共同検証。

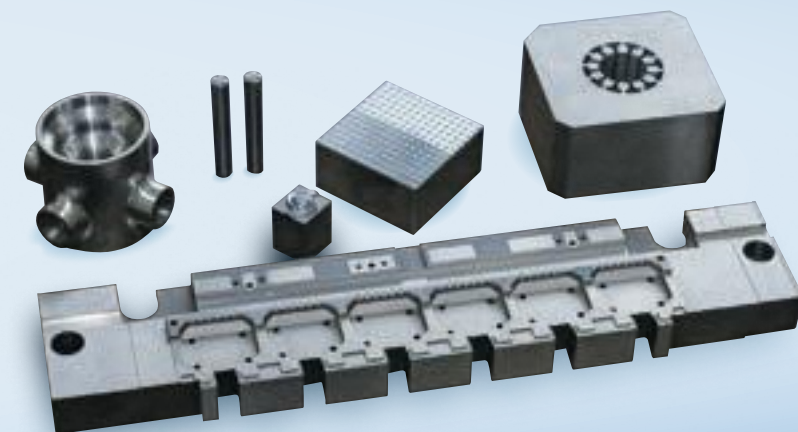
精密部品加工

金型屋ならではの設備やノウハウで高精度加工を実現します。

対応加工

- 高精度プレート加工
- 超硬、焼入れ鋼の高精度切削加工($\phi 0.1\text{mm}$ 工具~)
- 金型用交換部品加工(公差 $\pm 0.001\text{mm}$ ~)
- 鏡面研削加工($Ra 0.2\mu\text{m}$ ~) 他

図面 部品
1枚・1点
からでも
対応いたします。





南雲製作所が選ばれる理由。

圧倒的な 設備力

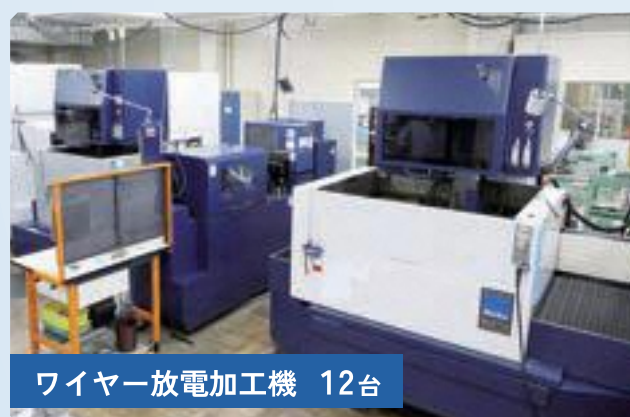
超高精度加工に対応するため**毎年1億円以上**の設備投資を行っています。最新の加工設備を備えることで、より高い精度や短時間での加工を実現し、お客様の課題解決につなげております。



マシニングセンタ 6台



研削加工機 40台



ワイヤー放電加工機 12台



型彫り放電加工機 2台



高精度切削加工機 4台

360°自由に見られる
バーチャル工場見学公開中です



▶ 設備一覧はこちら



南雲だからできる 技術開発力

新規金型を立ち上げるための**開発グループを独立させています**。お客様専属の技術者が共同開発を通じてお客様の課題を一緒に解決します。また、過去の実績の蓄積から、データ分析に基づくご提案をいたします。



100名以上の 加工のプロ

機械を揃えるだけでなく、それを扱う**技能者も豊富に在籍**しています。一人ひとりがスキルマップに基づく教育訓練を受けており、さらなる高みを目指す人材を育成しています。



品質を支える 検査精度

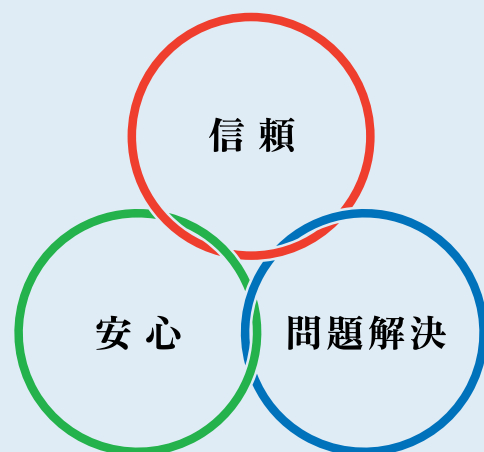
検査機器の充実にも力を入れています。工程内保証、最終検査などの各段階で綿密な検査を実施。**±1μmまで正確に計測**し、お客様から求められる寸法公差以上の精度を提供します。



▲ お客様とお約束

私たちは、お客様が日々感じている問題を解決する、利益貢献のためのかけがえのないパートナーとなります。

▲ 南雲製作所のこだわり



信頼

毎年1億円以上の設備投資を行い、最新機械を導入。さらに、有資格の技能者により**迅速かつ高精度な加工**を実現します。
2016年 グッドカンパニー大賞 特別賞受賞

安心

検査機器はもちろん温度も整備し、 **$\pm 1\mu m$** の精度で計測が可能。お客様からの当社金型・部品の**受入検査がなくなった**とお喜びの声を頂いております。

問題解決

技術的課題や問題を調査・実証する部門として技術部を設立。蓄積したデータをもとに、お客様の**「できない」を「できる」**に変える提案を行います。

社内一貫生産体制



1. 設計 2. 切削加工 3. 研削加工 4. 放電加工 5. 完成検査



6. 組立



7. 試打



8. 納品



9. アフターフォロー



▲ お客様の声



部品交換だけで復旧できるようになりました。

車載関係部品 N社 S様

南雲さんには2000年のお取引開始以来、金型を継続的に注文しています。当時他の金型メーカーで加工精度の面でうまくいかなかった金型を依頼したところ、南雲さんは今まで解決できなかった問題を1発でクリアしてくれました。また以前は金型に不具合が生じたら一式作り直ししていましたが、南雲さんの金型は再現性が高いので、部品交換だけで復旧できるようになりました。

担当営業マンのフットワークの軽さありがたい。

電装部品関係 T社 Y様

既存の金型メーカーでは精度が安定しなかったため、南雲さんに依頼しました。それからは安定した精度で加工することができています。また精度だけでなく、担当営業マンのフットワークの軽さありがたいと思っています。当社は新潟県外であるにも関わらず、何か急ぎの案件があった際はすぐにご来場いただけます。こうした背景から2018年のお取引開始以降、約90型を依頼しています。



▲ よくある質問

Q. 対応可能なサイズ、厚みはどれくらいですか？

A. ダイセットサイズで800mm×600mm以下であれば対応可能ですが、多いのは600mm×350mm以下です。フィルムカット型のような100mm以下も対応しております。プレス材の厚みは2mm程度までとなります。

Q. 設計・トライはできますか？また、トライの立ち会いをお願いできますか？

A. プレス金型は設計からトライまで可能です。トライに関してはC型110ton・ストレートサイド60ton、150tonでの対応となります。それ以上は持ち込ませていただきトライさせていただきます。実機トライ立ち合いも可能です。

Q. 樹脂成型型はできますか？

A. 図面支給での加工であれば可能です。ただし、プレス金型がメインなので樹脂成型型部品は対応範囲が限られます。都度ご相談ください。

Q. メンテナンスもしていただけますか？

A. 当社の金型であれば可能です。より金型の寿命を延ばすための定期的なメンテナンスも承っております。

Q. 納期はどれくらいですか？

A. 金型の設計製作であれば、最短で1.5ヶ月程度です。部品加工であれば、通常最短で3週間程度ですが、1点のみであれば2週間で対応することも可能です。

お気軽に営業部までお問合せください

営業部
TEL

025-532-4036

私たちはお客様が日々感じている問題を解決する、 利益貢献のためのかけがえのないパートナーとなります。



—社会の役に立つ、皆様に頼られる会社として—

私たちは金型の供給を通じて、社会の役に立つ仕事をしています。他社ではできないことは何か、南雲製作所でしかできないことは何かということをつき詰め、お客様の課題解決をテーマとし、高精度な金型づくりに取り組ませていただきます。

そして、3つのこだわりとして掲げる“信頼”“安心”“問題解決力”を提供し続けてまいります。

「やっぱり南雲製作所に任せて正解だった」

お客様からそう言っていただける仕事をこれからも続けてまいります。

代表取締役社長 米柵 弘

社 名	株式会社 南雲製作所
三 和 工 場 (主力工場)	〒943-0225 新潟県上越市三和区野5823-1 TEL : 025-532-4040 FAX : 025-532-4074
石 橋 工 場 (プレス工場)	〒942-0074 新潟県上越市石橋3-1 TEL : 025-543-4508 FAX : 025-545-0489
代 表 者	代表取締役社長 米柵 弘
主 要 事 業	高精度プレス金型設計製作 高精度精密部品製作
創 業	昭和22年7月
設 立	昭和33年8月
資 本 金	9,500万円
従 業 員	111名（令和7年4月現在）

お問い合わせ

株式会社 **南雲製作所** 三和工場

〒943-0225 新潟県上越市三和区野5823-1

E-mail t-yamagishi@nagumo-ss.com（営業担当：山岸）

TEL **025-532-4040** FAX **025-532-4074**

営業時間 8:10-17:10（土日定休）



南雲製作所

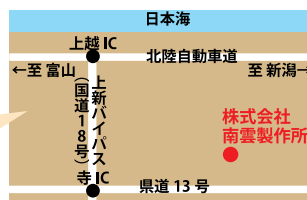
検索



WEBサイト



[nagumo.ss](https://www.instagram.com/nagumo.ss)



2025年4月発行