



NORTH JAPAN MOULD

株式会社北日本金型工業



会社概要

「商 号」 株式会社 北日本金型工業

「所 在 地」 福島県会津若松市河東町浅山字仲田40-1

「代 表 者」 代表取締役社長 小椋 庄太

「設 立」 1978年12月18日(創業 1972年3月)

「資 本 金」 30,000,000円

「お問い合わせ」 代 表 TEL:(0242)75-4731 ／ Eメール: info@njmould.co.jp

「事 業 内 容」 射出成形金型製造、樹脂製品製造、各種組立、印刷、成形製品の開発

【取得ISO】 ISO140001, ISO9001

最新情報 / SNS



完全一貫生産！



地域未来牽引企業

精密金型製作をルーツとして、成形品本位で考える会社です。

金型メーカーでもある自分たちのルーツに誇りをもち、半世紀にわたり様々な市場で培ったノウハウを、樹脂部品の総合提案に役立てます。自分たちで金型を造り、成形工場で日々量産を経験しているからこそ、精度への責任と信頼、スピード感をもった立上げ力が培われます。設計、金型製作、成形現場が近い距離で知恵を出し合い、お客様の図面に描かれた“アイデア”をしっかりと現実的な「カタチ」に実現します。

経営理念

我々は、自己の責任を重んじ、他人を思いやり、心身の健康に気を付け、働くことの尊さを自覚し、常にお客様と社会発展の為に努力しなければならない。



代表取締役社長
小椋庄太

株式会社北日本金型工業
NORTH JAPAN MOULD

金型製作

幅広い分野での設計経験を活かし、素早い立上げと生産性の高い金型製作を行います。

開発設計係／金型製造係



【設計】一つの市場に偏らず様々な形状を経験した設計ノウハウで事前提案を行います。流動解析や製品提案もご相談ください。



【加工・仕上】年々高まるお客様の精度要求にお応えするため機械設備の定期的な入れ替えを行い、若手育成にも力を入れています。



金型のみのお取引も承ります。金型を発送する際は、輸送中の転倒や破損、錆の発生を極力抑えられるよう丁寧な梱包でお送りいたします。

成形

お客様各社の監査基準に適合する管理体制と金型保管環境を有しています。

製造係／管理係



【成形技術】設備の自動化と、成形技術者自身のスキルアップ(技能検定)を奨励することで生産の効率化に取り組んでいます。



【試作検証】金型の試作時には、設計者、金型仕上担当、品質管理部門が立ち合い量産を見据えた検証を行います。



【生産管理】成形品の受注業務や出荷は生産管理部門がお客様ごとに担当者を配置し納期管理と生産指示を行うことでお客様一社一社のニーズにお応えします。

組立

自社内で組立／二次加工も承ります。治具も設計 製作可能です。

組立G



【組立/二次加工】

印刷(パット、スクリーン)、溶着、接着、手組み、熱カシメ、各種部品圧入、個別梱包など。まずはご相談ください。

樹脂部品にかかる製作をトータルでお任せください。

金型設計／製作～成形～組立まで一貫でご提供できる体制ですが、

- ✓「金型だけほしい」
- ✓「既にある金型で、成形だけしてほしい」
- ✓「金属部品を1個だけほしいのだけど」



すべて承ります。
その他のお悩みも
ぜひご相談ください。



樹脂部品の開発立ち上げや調達は難しいと感じていませんか？

「問題が発生すると調達先の責任の所在が曖昧で板挟みになっている…」

→弊社では金型も成形も自社一貫体制。不具合の原因見極めも一社で責任をもって解決いたします。

「金型の修正方法が説明されず不安…」

→どこをどのように修正するか画像や書面で報告。ご納得のうえで実施いたします。

「新規事業の製品なので、金型から部品生産までのノウハウがない…」

→様々な分野のメーカー様の立ち上げ段階から携わっております。技術アドバイスもご相談ください。



「調達先に監査を行っても品質改善がなかなか見込めない…」

→多くのメーカー様に直接監査を頂いております。管理体制を進化させる柔軟性があります。