



会社案内

株式会社ムトウは、「金型」に対する基本概念を産業の量的、質的伸長の基盤となる最重要な道具と捉え洗練された設計技術と共に、蓄積された金型作りのノウハウを加味した加工技術が「金型作り」の基本と考えております。

以上の思想の基に「金型」を通じて企業の社会的な責任を果し併せて産業の発展に寄与する誇りと喜びを株式会社ムトウの活力として、継続的な品質の向上と発展を目指します。

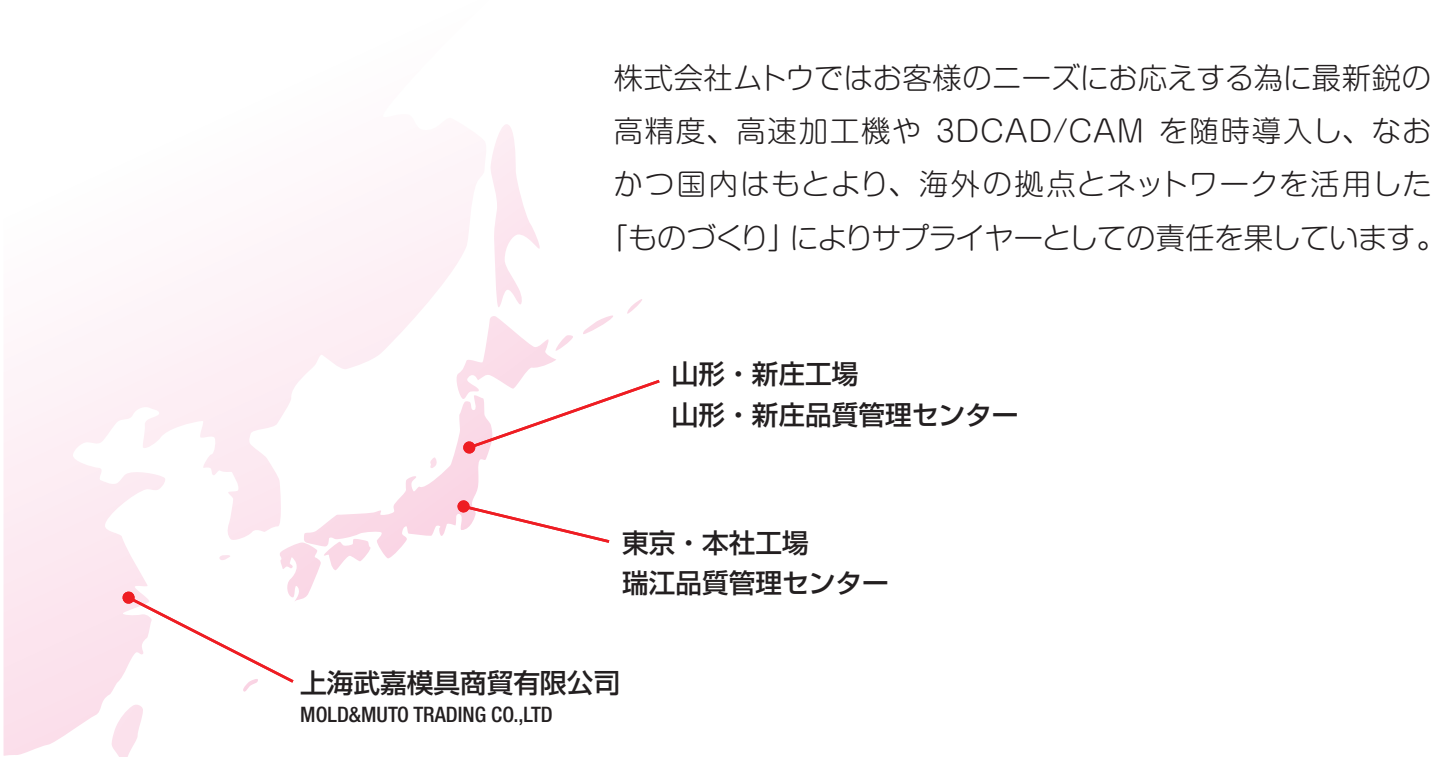
会社概要

商号	：株式会社ムトウ
創業	：1961年4月(昭和36年)
資本金	：3,000万円
代表者	：代表取締役社長 武藤 嘉行
社員数	：本社 22名 / 新庄 18名 / 中国 2名
本社所在地	：〒134-0013 東京都江戸川区江戸川4-16
	TEL: 03-3656-8651 (代表)
	FAX: 03-3656-8647
取引銀行	：りそな銀行 日本政策金融公庫 商工組合中央金庫
取引団体	：日本金型工業会 東京商工会議所 新庄市商工会議所
主業務	：プラスチック金型設計製作、プラスチック成形、試作
主要生産品	：自動車、一般家電、事務機器、小型電子機器、化粧品、玩具、医療品、遊技機等の内外装品

企業沿革

昭和36年(1961年)	4月	現名誉会長武藤嘉佑が武藤金型製作所を創業
昭和38年(1963年)	5月	有限会社武藤金型製作所を設立
昭和63年(1988年)	4月	本社及び工場を江戸川区に移転
平成 2年(1990年)		株式会社ムトウを資本金2,000万円で設立
	同年 4月	山形・新庄工場を新設操業
平成 7年(1995年)	11月	代表取締役社長に武藤恵仁就任、取締役会長に武藤嘉佑就任
平成14年(2002年)	3月	専務取締役に武藤嘉行就任
平成20年(2008年)	8月	上海武嘉模具商貿有限公司設立
平成23年(2011年)	4月	創業50周年を迎える
平成24年(2012年)	9月	代表取締役会長に武藤恵仁、代表取締役社長に武藤嘉行就任
	同年 10月	ISO9001取得
平成27年(2015年)	2月	生産管理システム MUTO-PLANET立ち上げ
平成28年(2016年)		資本金 3,000万円に増資
令和 3年(2021年)	4月	創業60周年を迎える

事業所一覧



株式会社ムトウではお客様のニーズにお応える為に最新鋭の高精度、高速加工機や 3DCAD/CAM を随時導入し、なおかつ国内はもとより、海外の拠点とネットワークを活用した「ものづくり」によりサプライヤーとしての責任を果たしています。



東京・本社工場

製品設計・試作・新型製作・量産成形・二次加工・組立・金型メンテナンス

〒134-0013
東京都江戸川区江戸川4-16
TEL：03-3656-8651
FAX：03-3656-8647

瑞江品質管理センター

品質管理・製品保管・原料保管

〒134-0015
東京都江戸川区西瑞江4-23-10



山形・新庄工場

製品設計・試作・新型製作・量産成形・二次加工・組立・金型メンテナンス

〒996-0053
山形県新庄市福田字福田山711-121
TEL：0233-29-2723
FAX：0233-29-2811

山形・新庄品質管理センター

品質管理・量産成形・二次加工・組立・製品保管

〒996-0053
山形県新庄市福田字福田山711-217

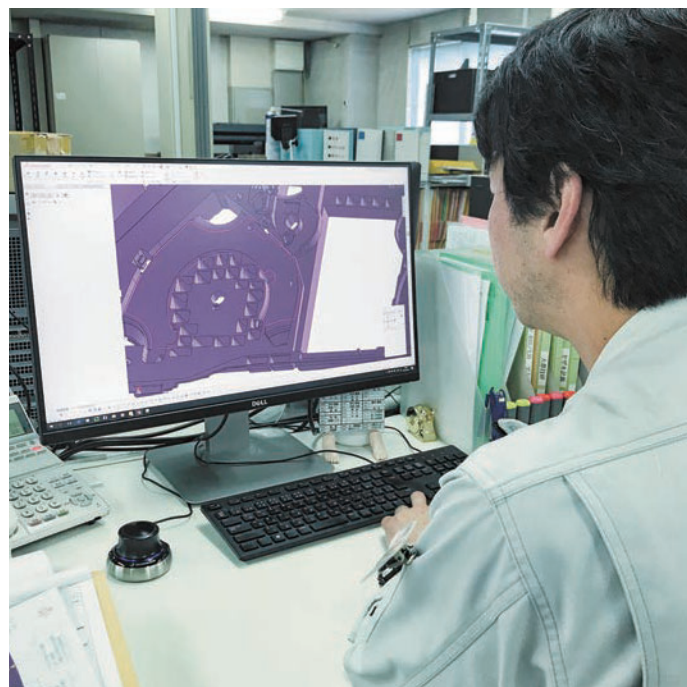


上海武嘉模具商貿有限公司 MOLD&MUTO TRADING CO.,LTD

ROOM 502A, NO.2, 780 XieTu Road,
Huang-Pu District, Shanghai 200023 CHINA
TEL：+86 (0) 21-6313-1661

1 製品設計

製品スペックとデザイン図を基に、機械系3次元CAD、2次元CADを駆使して立体的な製品をモデリングします。



2 試作品製作

金型製作に多額の予算を投入する前に、設計者のイメージした製品の確認と検証に必要なモックアップモデルを提供します。



3 金型設計・製造

蓄積した型設計技術により3次元データ化された金型は最新の工作機械を駆使して高速且つ高精度に加工されます。各製造拠点を活用して予算に見合った価格で金型の供給が可能です。



4 量産成形

多品種少量生産から大量生産まで柔軟に対応し、高品質で安定した生産、そしてスピーディーに納品します。



5 金型メンテナンスサービス

弊社は、永年プラスチック金型の製作にたずさわり、金型製作技術およびノウハウを蓄積して参りました。この技術、このノウハウをプラスチック業界の問題解決の為に生かさない手はありません。いわゆるソリューションの提案です。

貴社が海外で直接製作した金型や色々な都合で移管された金型、量産中の金型にも故障、不具合、設変など、さまざまな事が起こります。製造元に戻す事が出来ない金型でも受け入れ対応します。

金型のクリーニング、修理、修正、設変などサンプルと製品図のみで対応致します。調子の悪くなる前のプリメンテも、もちろんOKです。スタッフもベテラン揃いです。

● プラスチック金型のメンテナンスサービス

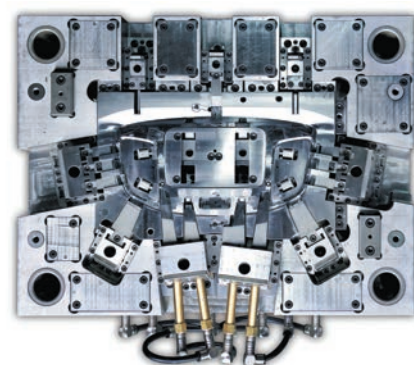
貴社の金型の保守・点検・整備及びアフターサービスを契約により、定期的、又、随時行ないます。

● プラスチック金型の修理サービス

貴社の金型の修理を行ないます。

● 設計変更による金型改造サービス

ご用命あり次第、その都度お見積もりさせていただきます。



- ご発注の際、可能な限りのサンプル、型図、CADデータ等の資料をご提供ください。
- 金型の国籍は問いません。国内、国外の製作を問わず対応します。
- 金型は成形機能力最大850トン程度までのモノを対象とします。
- 各サービスは契約に基づいて行われます。



金型でお困りの企業様
メンテナンスに関するご相談窓口

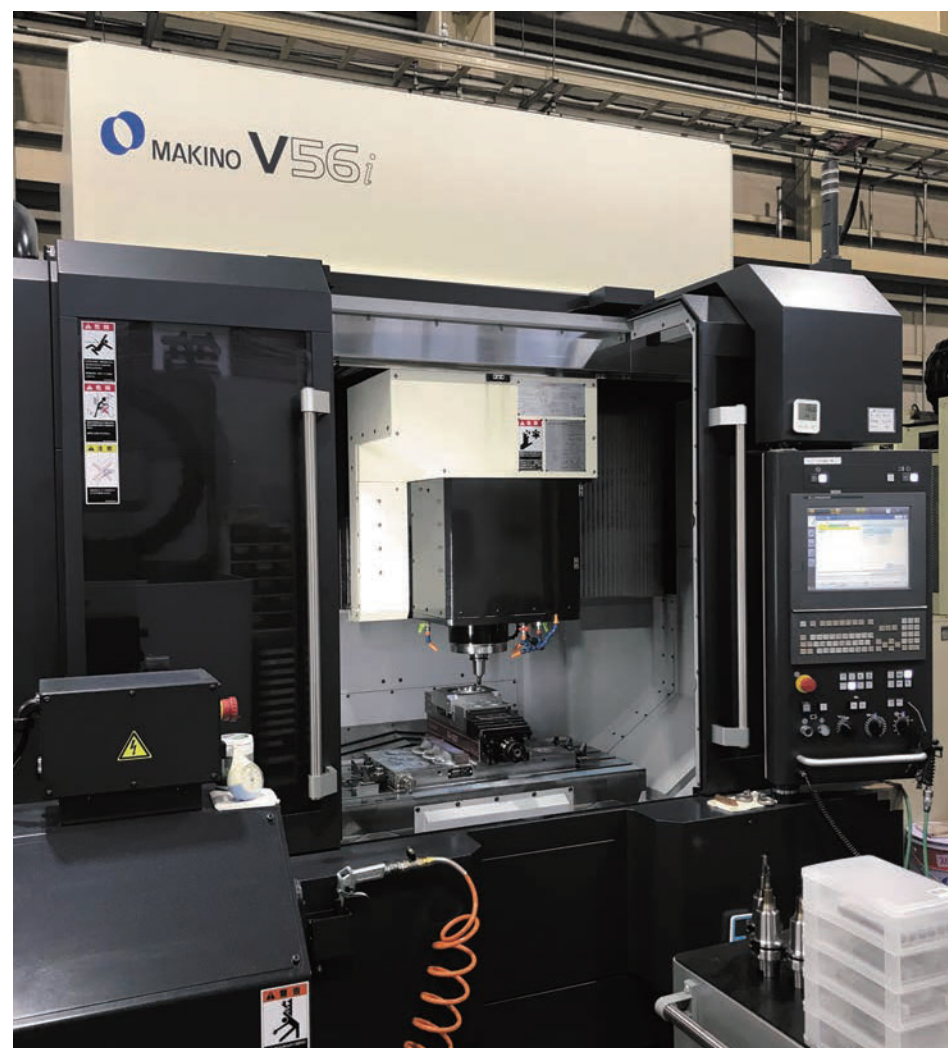
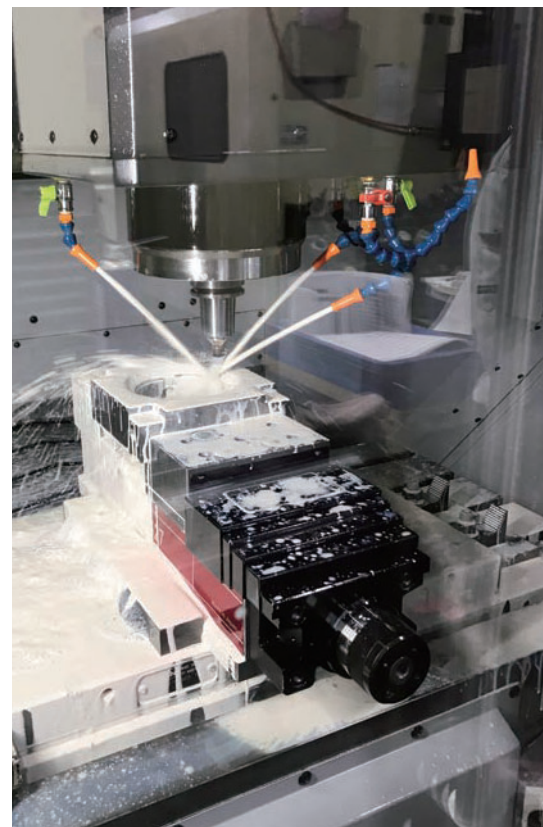
TEL : 03-3656-8651 (代表)
E-mail : info@muto-mold.com

金型設計・製造

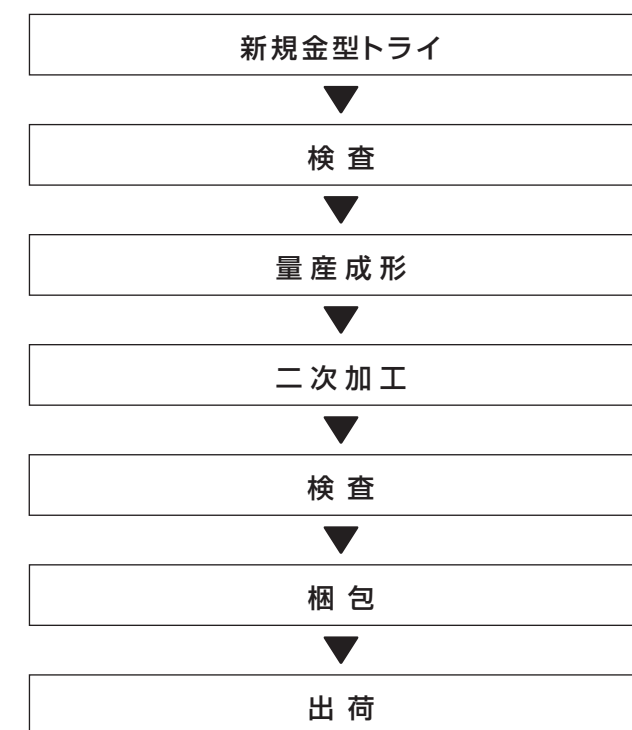


ベテランスタッフによりモデリングされた金型の3次元データは3次元CAMを介して最新の工作機械で高速かつ高精度に型彫り加工します。

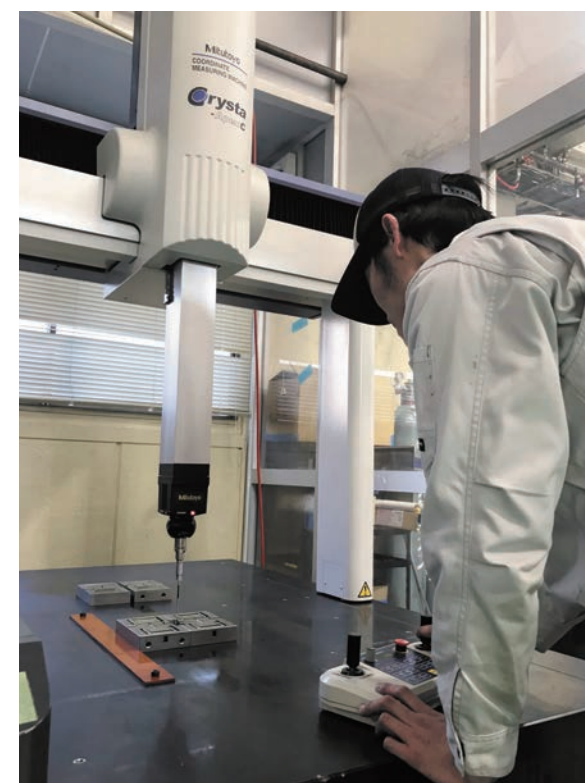
多岐に亘る工業製品の内外装射出成型用金型の設計、製造
成形機サイズ50t～850tまで提供します。
「大手国内メーカー製ノートPC外観部、自動車、携帯電話、
プリンター、ファックス、コピー等OA機器」
※新規分野への進出も積極的に展開を図っております。

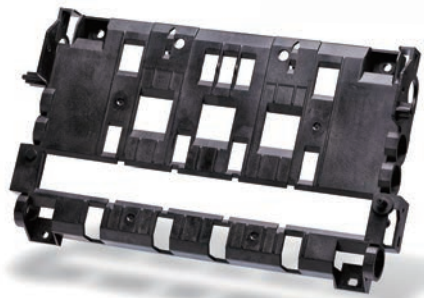
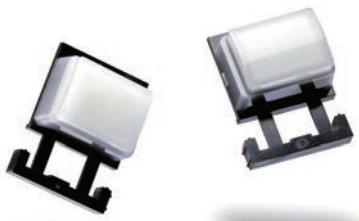
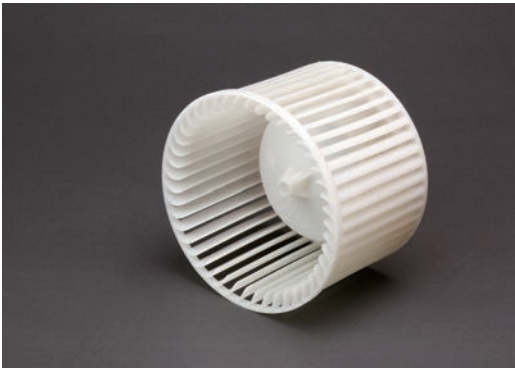
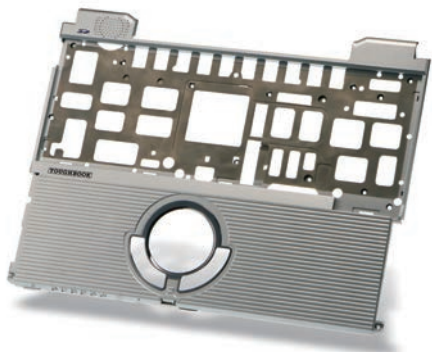


量産成形



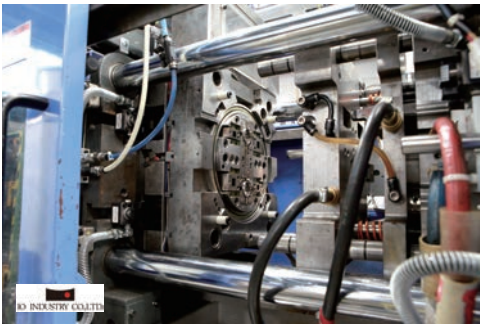
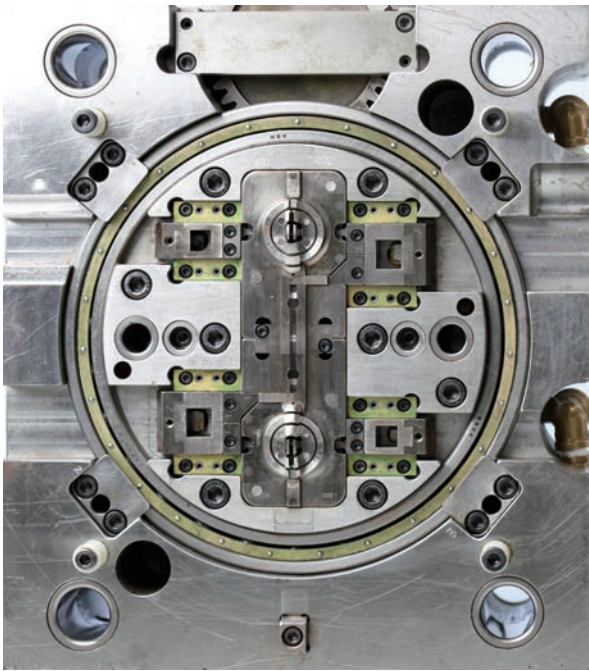
多品種少量生産から大量生産まで柔軟に対応し、高品質で安定した生産、そしてスピーディーに納品します。
株式会社ムトウでは、ERPにより受注から納品までを一貫管理。
お客様の仕様に基づいて見積もりを行い、リアルタイムな要求にお応えします。





汎用二色成形金型 ROTATING-CORE MOLD

BabyPlast 社の独立射出ユニットを設置することで
汎用成形機における2色成形を可能にした、コア側入れ子回転金型です。

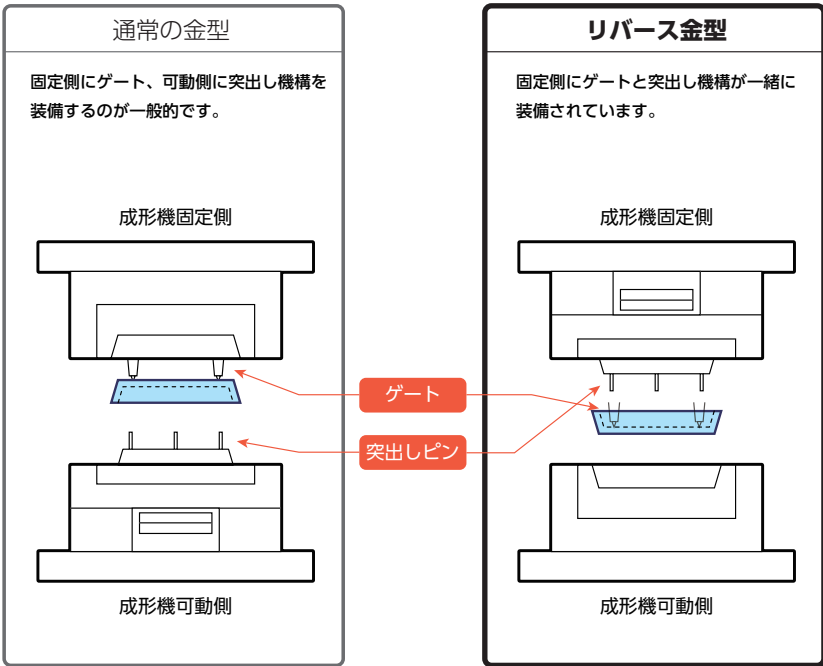


	当社の 汎用二色成形	一般的な 二色成形
省スペース		
金型		
成形機		
初期投資		
電力		

リバース金型 REVERSE MOLD

肉薄外観製品の多点ゲート充填による問題を解決するリバース金型は、
製品裏面より、任意の場所にピンゲート設定ができて、固定側より突き出す構造になっています。

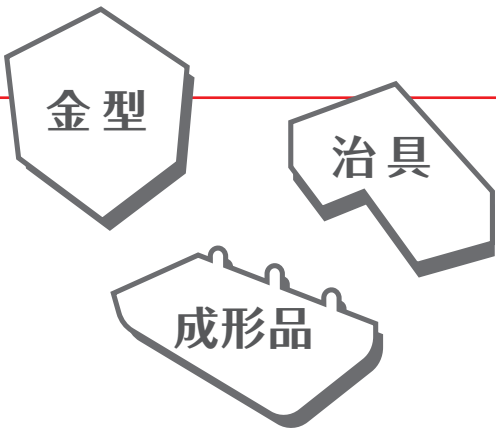
- ・ゲート設定位置が任意
- ・薄肉成型品を充填できる
- ・実測平均肉厚 t=1.0 (A4 サイズ)



製品測定サービス

高品質な製品製造に必要な不可欠な測定業務を
当社の設備で品質管理担当者がお手伝いします。

- ▶ 三次元接触測定
- ▶ 画像寸法測定
- ▶ 幾何公差測定
- ▶ 三次元曲面を3Dデータと比較



KEYENCE VL-500

測定範囲 (mm) : $\phi 500$, Z200
最大積載質量 : 50kg

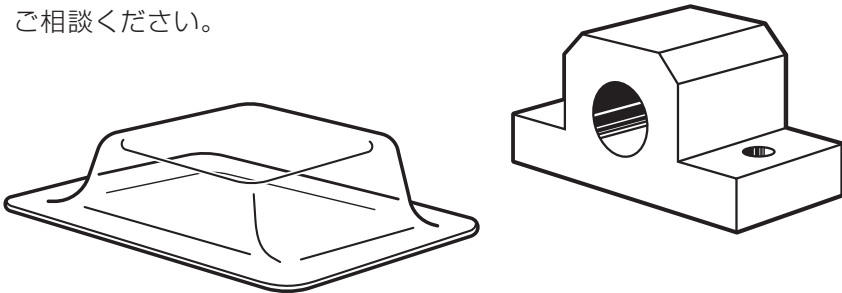


Crysta-Apex C7106

測定範囲 (mm) : X700, Y1000, Z600
最大積載質量 : 1000kg

真空成形、金属部品加工にも対応します

金型製造の設備と加工ノウハウを活用し、高品質な製品を提供します。
また、三次元測定機、各種計測器を用いた品質保証体制を構築しています。
試作、小ロットから量産まで、ご相談ください。



<https://www.muto-mold.com>