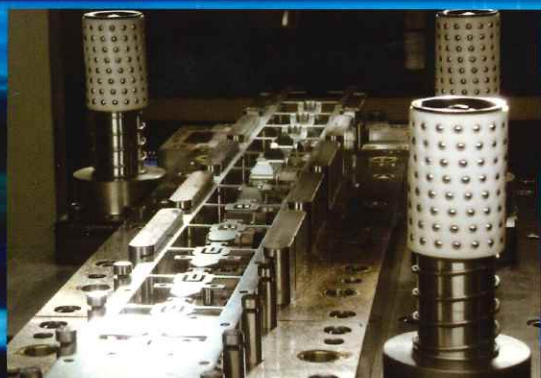


金型のホリモト

HORIMOTO-MOLD-

会社案内 Company Guide



株式会社 ホリモト・モールド

無形を有形にする技術を業としています。

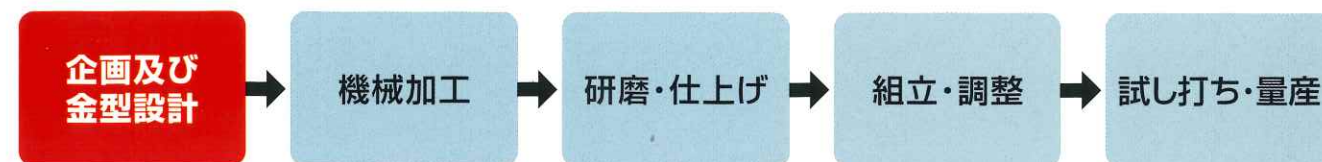
この大地が優しく作物を育てるように、
私共は無形のものを造形する母体である、金型造りの喜びを業としております。
例えば、平らなステンレスを流し台に、鋼板をホームタンクに成形、
又、無形の樹脂をあらゆる形のプラスチック製品に造形する型を造ります。
金型はモノを作る道具であると同時に、製品の価値を決定する技術の固まりであり、
信頼性の高い製品をご提供するために、皆様と共に企画から設計・製造工程を含めて
モノ造りの喜びを共にさせていただきます。

代表取締役社長 平 沼 弘 信

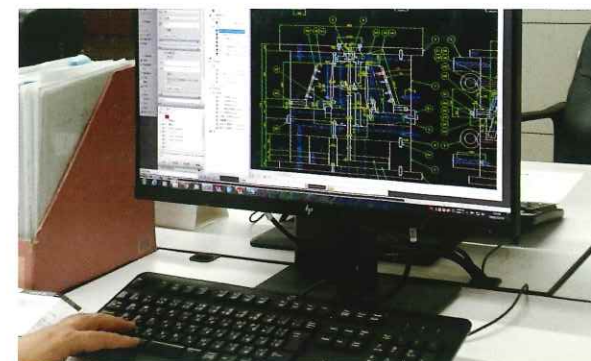
基本指針

- お客様に信頼される企業
- 何事にも挑戦する企業
- 元気で強い企業

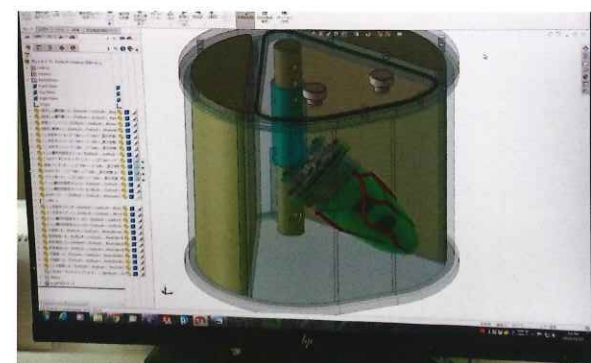
お客様のニーズに応え、『満足』をモットーに
高品質・短納期・低価格をご提供できるよう、
日々改善と技術向上に努めております。



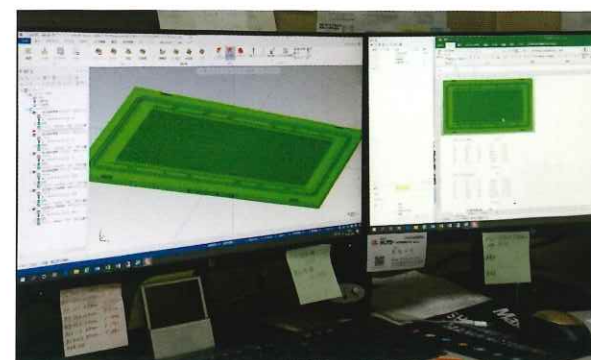
2D・3D CADにて金型設計を行い、CAMで加工プログラムを作成



2D CAD/C&G EXCESS [2台]

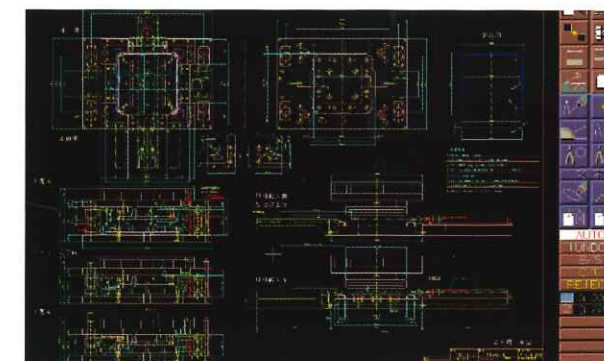


3D CAD/SOLIDWORKS [2台]

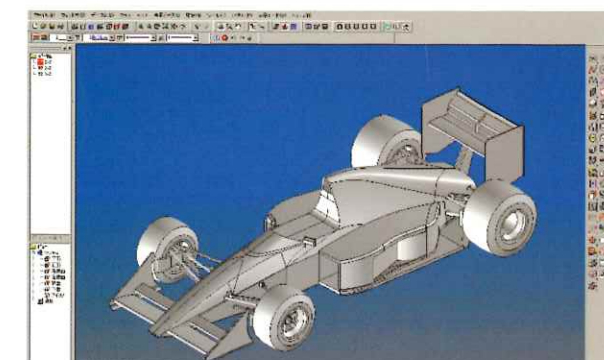


CAM/Master CAM [3台]

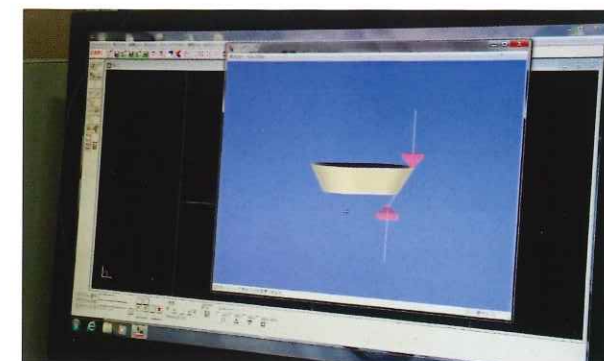
開発力・提案力で、あらゆる無形をデザイン化し
徹底した解析と検証を行います。



2D CAD/Spacc-E Draw [1台]



3D CAD/Spacc-E Modeler [1台]



CAM/FAPT CUT [1台]

企画及び
金型設計

機械加工

研磨・仕上げ

組立・調整

試し打ち・量産

マシニングセンターによる精密部品加工

3D形状から超微細加工まで、あらゆる形状を部品として実現します。



機械設備

OKK マシニング VM43R X630・Y430 S14000 1台
OKK マシニング VM5II X1000・Y520 S8000 1台
OKK マシニング VB53 X1050・Y530 S20000 1台
OKK マシニング VM53R X1050・Y530 S12000 1台
OKK マシニング VM53R X1050・Y530 S6000 1台



DMG MORI 5軸マシニング DMU50 X650・Y520 S15000 1台
OKK マシニング VM7III X1530・Y740 S10000 1台
OKK マシニング VM76R X1530・Y740 S12000 1台
OKK NCフライス MHA400 X900・Y400 S1800 1台



自動車関係部品 / SKD61 硬度45位



アルミ材 / 500*1000



心臓ファントム(特許取得)

核医学検査用アクリル樹脂加工



樹脂金型スターボックス材

企画及び
金型設計

機械加工

研磨・仕上げ

組立・調整

試し打ち・量産

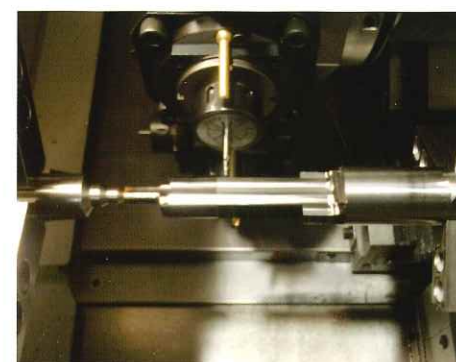
旋盤やワイヤーカットによる精密部品加工

樹脂加工から金属加工まで、幅広い加工技術でミクロン単位の加工精度が可能です。



機械設備

森精機 CNC旋盤 NL2000 1台
京葉精機 汎用旋盤 KF-700 1台

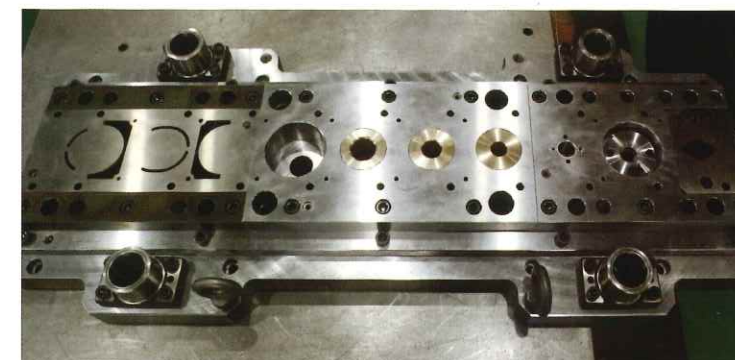


CNC旋盤 / 部品加工



機械設備

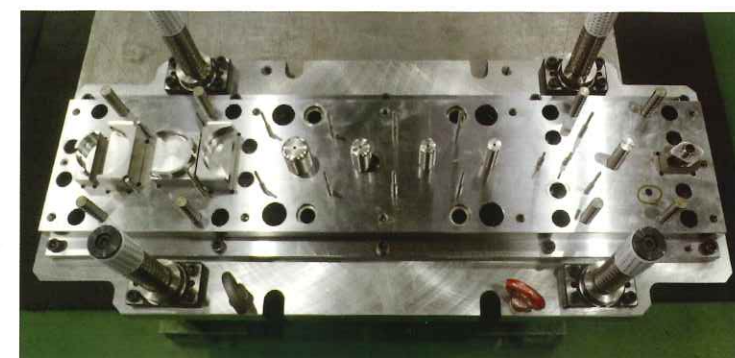
FANUCワイヤーカット
α-C800iB X800・Y600・Z300 1台
α-C600iA X600・Y400・Z300 1台
シャルミー放電加工機
FORM 2-LC X500・Y380 1台



プレス金型 / 順送型



核医学検査心臓ファントム



プレス金型 / 順送型



研磨や磨きによる精密部品仕上げ

面精度は金型の極み。更に職人の手による磨きが加わり完成します。



機械設備

KURODA

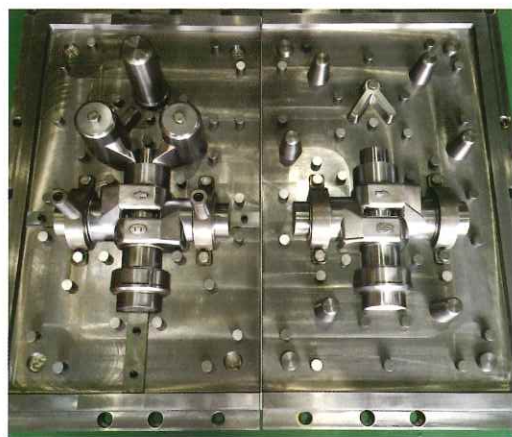
NC平面研削盤	JK-106A	600*1000	1台
NC平面研削盤	GS-65PF2	500*600	1台
成形研磨機	GS-BMH	150*450	1台
成形研磨機	GS-BMH	110*300	1台



ラジアルボール盤	JK-106A	YR5-130	1台
コンタマシーン			1台
卓上ボール盤			3台
TIG溶接機			1台
半自動溶接機			1台



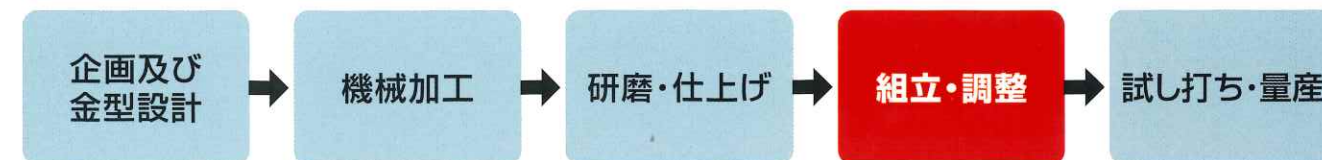
プレス金型／順送型



シェル・モールド金型



プレス金型／順送型

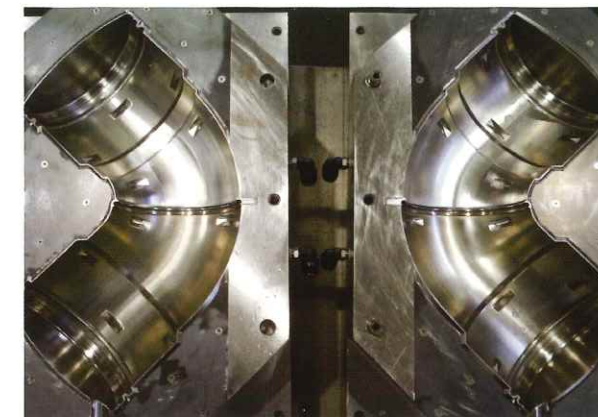


精密部品の組立と調整

組立で絶妙なクリアランスや当り調整は、長年培った匠の技。ここで製品の価値が決まります。



プレス金型／ユニットバス 点検口



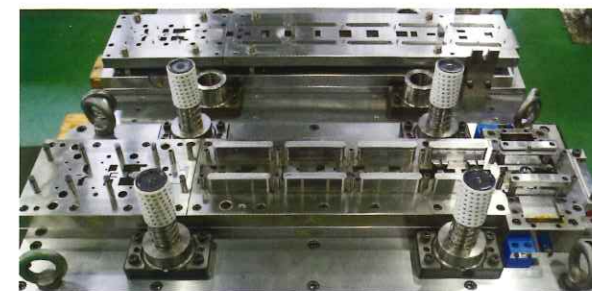
ブロー金型／ジョイント



プレス型／信号器



樹脂金型／キャップ



プレス金型／順送型 ユニットバス部品



ゴム金型／ゴムマット

企画及び
金型設計

機械加工

研磨・仕上げ

組立・調整

試し打ち・量産

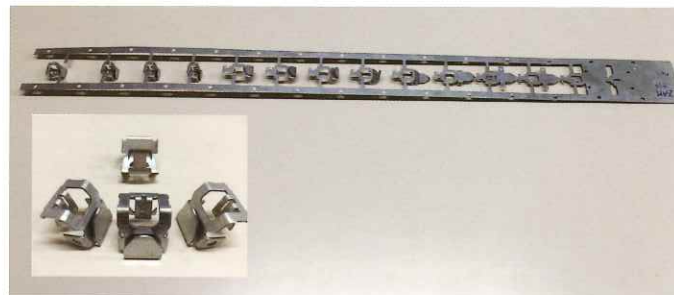
プレス機による試し打ち加工。そして量産まで可能。

複雑な順送型や深絞り型も綿密にトライを繰り返し、安全性・作業性を含め、金型及び製品の価値を高めます。



プレス機 設備内容

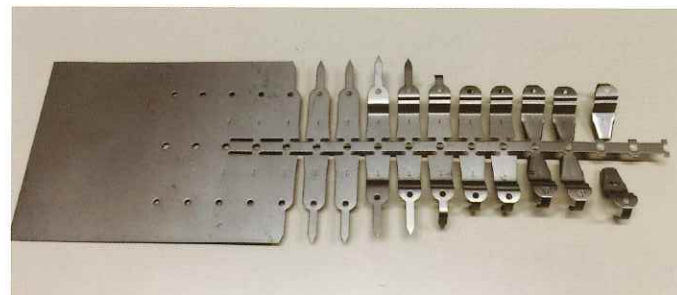
アイダ	パワープレス	NC1-80(ダイクッション)	1台
アイダ	サーボプレス	DSF-NI-1100A(ダイクッション)	1台
コマツ	パワープレス	OBS60	1台
コマツ	サーボプレス	H1F150(サーボダイクッション) (アンコイラー付き ユタニ FD1-30)	1台
コマツ	パワープレス	OBW200(ダイクッション)	1台
コマツ	プレスブレーキ	PHS110*255	1台
コマツ	シャーリング	SHS30*255	1台
アマダ	油圧プレス	SPH-30C	1台
アイザワ	シャーリング	N1304(L100)	1台



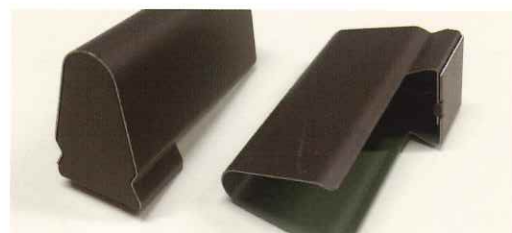
ユニットバス部品



トレー



雪かき用具



屋根材/キャップ



カバー



換気ダクト部品

企画及び
金型設計

機械加工

研磨・仕上げ

組立・調整

試し打ち・量産

樹脂成形機による試し打ち加工。そして量産まで。

美しい成型品を得るには良好な金型と成型技術が必要。トライまで社内一貫で行う事により迅速に量産まで対応可能です。



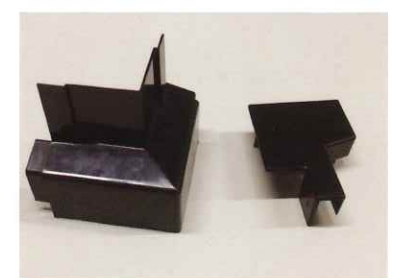
FANUCロボショット α-S100iA 125トン 1台



キャップ



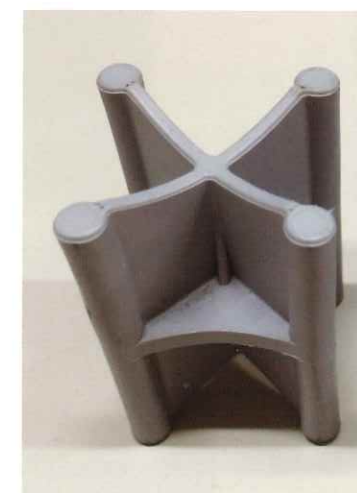
フタ



住宅用ジョイント



サイドジョイント



基礎用ウマ



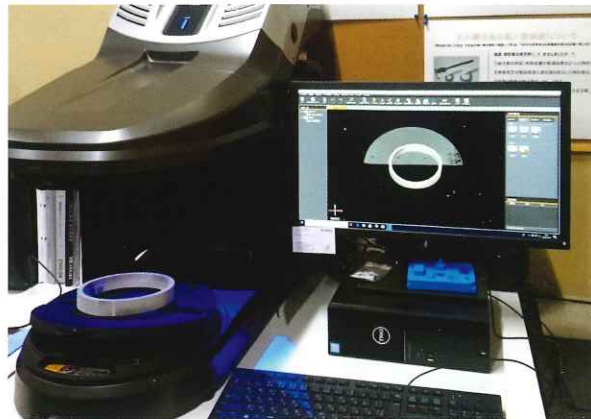
電線カバー

品質維持・向上



卓上型三次元測定機 XM1500 [1台]

3次元測定器にて加工完了品の測定を致します。



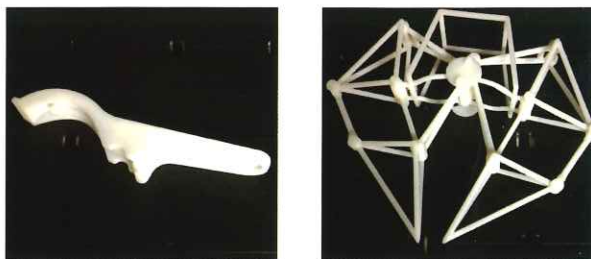
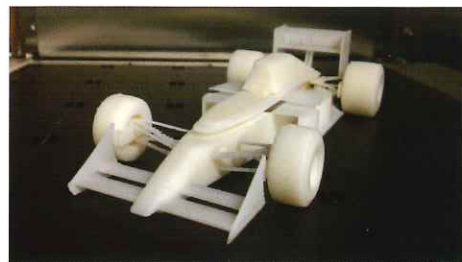
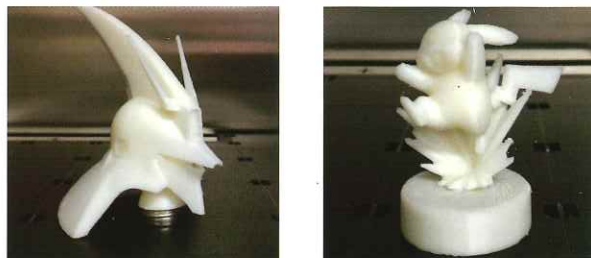
3Dスキャナ型三次元測定機 VL-350 [1台]

試作・開発



3Dプリンター/ストラタシス F-170

材質はABS・PLA、 大きさは254×254×254まで 数時間で試作品可能。



会社概要

- 企業名 株式会社ホリモト・モールド
(旧 堀本工作所)
- 代表者 代表取締役社長 平沼 弘信
- 役員 取締役専務 澤口 浩一
取締役常務 高崎 剛
取締役会長 桃井 義弘
監査役 山中 久司
- 従業員数 20人(2019年10月現在)
- 資本金 1,500万円
- 年間売上高 2億5千万円
- 取引銀行 北洋銀行
北海道銀行
みちのく銀行
北海道信用金庫
- 主要取引先 (株)三英社製作所
旭イノボックス(株)
(株)ダイナックス
(株)LIXIL
(株)土谷製作所
(株)樋口
(株)ニックス
杉山工業(株)
積水化学工業(株)
(株)サンコープラスチック
- 所在地 ●本社・工場
札幌市東区北丘珠5条4丁目4番76号
(丘珠鉄工団地内)
TEL:011-788-3151
FAX:011-788-3152

営業品目

- プレス金型・樹脂金型・各種金型の設計と製作とメンテナンス
- 専用機・自動機の設計と製作
- プレス加工・部品組立
- 樹脂成形(プラスチック)
- 治工具・精密部品加工
- 試作・サンプル品製作

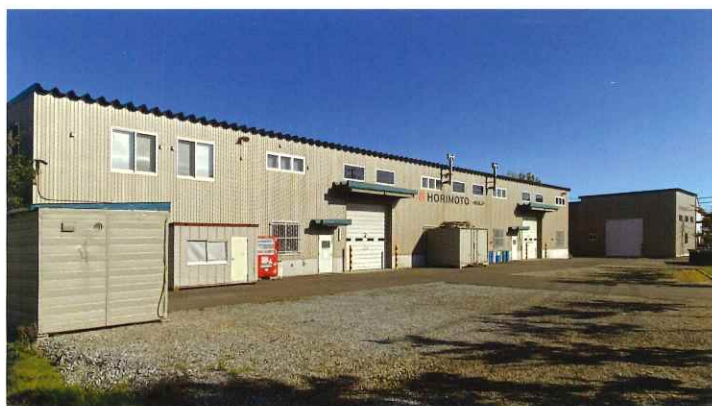
- 福利厚生、研修、教育、資格
 - ・新年会、忘年会
 - ・始業式、歓送迎会
 - ・花見、親睦会(年2回)
 - ・野球観戦(日本ハムファイターズ)
 - ・キャンプ、パークゴルフ大会
 - ・観楓会

- 当社は(財)札幌市中小企業共済センターに加入
 - ・結婚祝金、永年勤続、慰労金、傷病見舞金など、喜びや悲しみに際して給付金が受けられます。
 - ・住宅資金、マイカー購入資金等を、金融機関から低利で融資斡旋をしてもらえます。
 - ・スポーツ、レジャーなどの各種催しに参加でき、レジャー施設、温泉ホテル、観劇等の助成が受けられます。
 - ・掛金は従業員の退職金として将来に備えています。

- 自分を研ぐ勉強会も忘れません。
資格取得の講習会を奨励、技術開発などを全社員がオープンに意見交換をする場として、毎週研修会を行っています。
 - ・社内技術研修会
 - ・プレス金型設計技士
 - ・プラスチック金型設計技士
 - ・技能検定～旋盤・フライス盤マシニングセンター等(1級・2級)

沿革

- 1959年(昭和34年)4月
札幌市白石区東札幌において堀本 昭一郎が堀本工作所を創業
- 1969年(昭和44年)4月
札幌市白石区中央に株式会社堀本工作所を設立
代表取締役 堀本 昭一郎
資本金100万円
- 1971年(昭和46年)7月
資本金300万円に増資
- 1972年(昭和47年)7月
資本金500万円に増資
- 1977年(昭和52年)4月
札幌市東区東苗穂に苗穂工場を開設
- 1984年(昭和59年)5月
資本金800万円に増資
- 1991年(平成3年)6月
資本金1,000万円に増資
- 1993年(平成5年)7月
本社白石工場を新築
- 1998年(平成10年)4月
資本金1,500万円に増資
- 1999年(平成11年)3月
役員変更
代表取締役社長 合田 利雄
- 2004年(平成16年)7月
役員変更
代表取締役社長 桃井 義弘
- 2013年(平成25年)10月
丘珠鉄工団地に新社屋完成
本社・工場を移転
- 2016年(平成27年)
プレス工場増設
- 2019年(令和元年)
社名変更
ホリモト・モールド
役員変更
代表取締役社長 平沼 弘信




**金型の
ホリモト**
**株式会社
ホリモト・モールド**

〒007-0885

札幌市東区北丘珠5条4丁目4番76号

TEL 011-788-3151

FAX 011-788-3152

URL <http://www.kk-horimoto.co.jp>

