

業界のトップを行くHIRAGAの キャップ・容器関連マシン

▼特殊キャップ自動組立機

本機は2～3点のパーツで構成されている洗剤用キャップを全自動で組み合わせているロータリー連続送りタイプの機械です。また、エアリークチェックによる製品検査も行っています。
能力：40個～120個／分



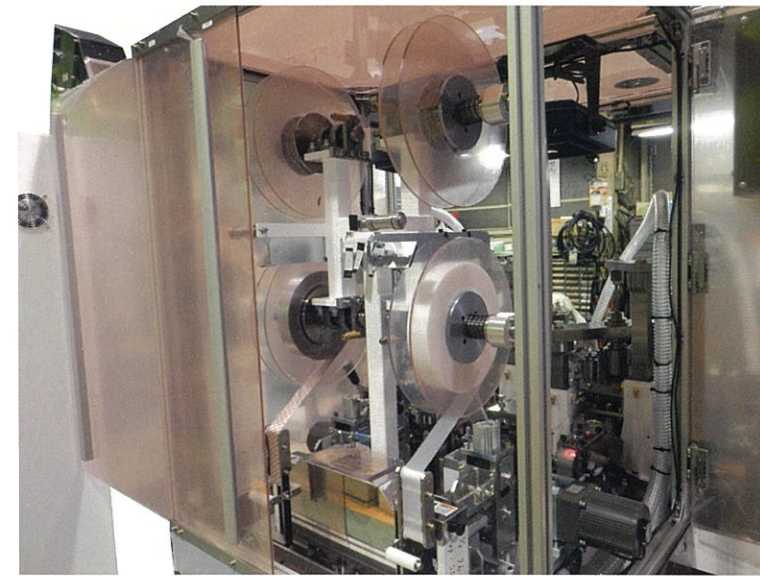
▶自動キャップパッキン詰機

本機は樹脂成型品キャップの内面にロール状になって供給されたパッキン材を打ち抜き詰め込むロータリーインデックスタイプの機械です。また、画像処理による製品検査も行っています。
能力：75個～300個／分



▶自動キャップシール装填機

本機は樹脂成型品キャップの内面に、ロール状になって供給されたプラスチックフィルムとアルミ箔材を打ち抜き、詰め込んでいく間欠爪送りタイプの機械です。また、画像処理による内面検査も行っています。
能力：75個～300個／分



▶ヒンジキャップ蓋折り検査装置

本機は成型機より配列供給されたワークをテーブルにて受け取り、ヒンジキャップを折り込んでいく間欠爪クランプ送りタイプの装置です。画像処理による異物検査・ツバ部ショート検査・ヒンジ切れ検査・全側面検査の他、ピンホールチェックの製品検査も行っています。
能力：90個～120個／分



▶カップ検査&集積装置

本機は供給されたカップの汚れを画像処理して判別し、良品を集積するロータリーインデックスタイプの装置です。
能力：140個～240個／分



高度な技術と豊かな経験から生まれた キャップ・容器関連応用マシン



▲キャップ・スパウト自動組立&検査機

本機はスパウトの口元を検査した後、キャップを巻き締めて組み立て、エアリーク検査を行うロータリー連続送りタイプの機械です。また、製品の全面検査も行っています。
能力：140個／分



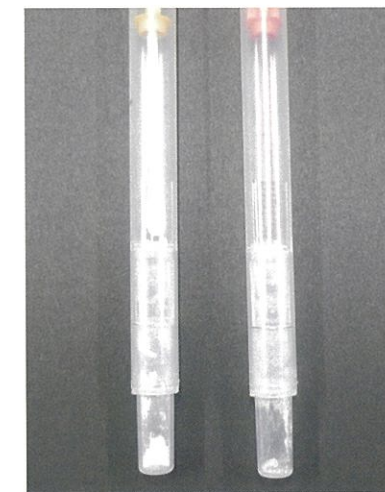
▶スパウト専用検査機

本機はパーツフィーダより送り出されたスパウトを上下2台のカメラで内面と口元を検査するロータリー連続送りタイプの機械です。また、検査コンベアにて全側面検査も行っています。
能力：120個／分



▲キャップレーザ刻印&検査機

本機はキャップの決められた位置にレーザで刻印し、画像処理による文字の欠けと濃淡を検査する間欠爪送りタイプの機械です。
能力：45個／分



▲特殊容器充填・自動組立&検査機

本機は2個の小さい容器に粉末と液体を充填しアルミ箔蓋を溶着して、密封するロータリーインデックスタイプの装置と、特殊容器に小さい容器他2点のパーツを組み立てる間欠爪送りタイプの装置を組み合わせた機械です。また、画像処理によるアルミ箔蓋を溶着した蓋の有無とずれの検査を行っています。
能力：70個／分

主な納入先(五十音順・敬称略)

アサヒビール(株)	東洋エアゾール工業(株)
石田プレス工業(株)	東洋ガラス(株)
石塚硝子(株)	東洋ガラス機械(株)
岩谷産業(株)	東洋機械(株)
内山工業(株)	東洋製罐(株)
ASEジャパン(株)	東洋製罐グループエンジニアリング(株)
AGC(株)	東洋製罐グループホールディングス(株)
AGCエレクトロニクス(株)	凸版印刷(株)
AGCディスプレイガラス米沢(株)	(株)中川商店
SMC(株)	永柳工業(株)
NECエンジニアリング(株)	(株)ニコンエンジニアリング
エヌ・ディー・ケーエンジニアリング(株)	日本機械商事(株)
エヌ・ディー・ケー加工センター(株)	日本クロージャー(株)
大阪硝子(株)	日本精工(株)
(株)太田胃散	日本電気(株)
大塚製薬(株)	日本電子工業(株)
大塚テクノ(株)	日本山村硝子(株)
押尾産業(株)	野田クラウン工業(株)
花王(株)	パイオニア工業(株)
きた産業(株)	久金属工業(株)
キャノンプレジジョン(株)	(株)日立産機システム
キューピー(株)	(株)日立ハイテクファインシステムズ
京三電機(株)	(株)日立パワーソリューションズ
キリン(株)	(株)ヒロハマ
キリンエンジニアリング(株)	藤森工業(株)
キリンビール(株)	フジモリ産業(株)
キリンビバレッジ(株)	フジモリプラケミカル(株)
高和電気工業(株)	本田金属技術(株)
サッポロビール(株)	増田樹脂化学工業(株)
(株)SUMCO	三笠産業(株)
スリーエムジャパン(株)	三基食品(株)
(株)CSIジャパン	三菱重工機械システム(株)
シーシービー(株)	三菱マテリアル(株)
静岡釜屋(株)	三菱マテリアルテクノ(株)
昭和電工(株)	水戸部製缶(株)
(株)神宮製作所	三益半導体工業(株)
住友重機械工業(株)	メビウスパッケージング(株)
ダイニツク(株)	森永乳業(株)
大日本印刷(株)	ヤマトエスロン(株)
大和製罐(株)	山村倉庫(株)
千代田機工(株)	ユアサテクノ(株)
(株)DNPポリマー	吉川興業(株)
(株)寺岡製作所	ライオンパッケージング(株)
東罐興業(株)	(株)ライフブラテック
東罐商事(株)	(株)龍角散
東京ライト工業(株)	湧永製薬(株)
東都成型(株)	ワシノ機工(株)

関連会社

●HMTシステムエンジニアリング株式会社

代表者 代表取締役社長 平賀 淳人

所在地 【本社】〒143-0015

東京都大田区大森西3丁目3番24号

平賀機械工業株式会社内

【山形工場】〒992-0324

山形県東置賜郡高畠町大字入生田1829番地1

創立年月日 昭和59年4月9日

資本金 10,000,000円

従業員数 50人

建物 山形工場 敷地面積…6,317㎡

建物面積…2,105㎡

山形工場設備

立マシニングセンター#4(オークマ) ……	1台
立マシニングセンター#5(牧野・オークマ) ……	2台
立マシニングセンター#5(2パレ付)(オークマ) ……	1台
横マシニングセンター#6(2パレ付)(オークマ) ……	1台
大型横マシニングセンター(横中ぐり付)(東芝) ……	1台
NCフライス盤#3(牧野他) ……	4台
フライス盤#3(牧野他) ……	5台
5軸複合加工機(オークマB300) ……	1台
治具ボーラー#3(シッブ) ……	1台
治具ミル#3(デブリーグ) ……	1台
ワイヤカット放電加工機(ソディック・三菱) ……	2台
NC旋盤(オークマ他) ……	3台
普通旋盤(滝沢他) ……	4台
平面研削盤(岡本1,500・日興600) ……	2台
成形平面研削盤(黒田) ……	1台
光学的微研削盤(ワシノ) ……	1台



山形工場

工具研削盤(ワイダ) ……	1台
ラジアルボール盤(大矢) ……	1台
直立ボール盤(吉田) ……	1台
卓上ボール盤(タップ盤含む) ……	5台
パンチ・レーザー複合機30〃(アマダ) ……	1台
NCプレスブレーキ100〃(アマダ) ……	1台
プレスブレーキ50〃(アマダ) ……	1台
シャーリング(アマダ) ……	1台
コーナーシャー(アマダ) ……	1台
コンターマシン(アマダ) ……	2台
全自動式高速帯鋸盤(アマダ他) ……	2台
高速砥石切断機(富士他) ……	2台
その他の小型工作機械 ……	約20台
ソールセッティングゲージ(溝口) ……	1台
三次元測定器(東京精密) ……	1台
万能投影機(ミットヨ) ……	1台
工具顕微鏡(シッブ) ……	1台
表面粗さ測定器(ミットヨ) ……	1台
真円度測定器(ミットヨ) ……	1台
ロックウエル硬度計(明石) ……	1台
天井走行クレーン(5〃、2〃) ……	2台
エアコンプレッサー(日立) ……	3台
洗浄機(MST) ……	1台
CAD(オートデスク) ……	10台
CAM ……	1台
クリーンルーム(クラス1000) ……	約60.8㎡
受電設備 ……	275kVA

営業品目 平賀機械工業株式会社に準じる

●HMTビジネスシステム有限会社

代表者 取締役社長 平賀 泰博

所在地 【本社・事務所】〒143-0015

東京都大田区大森西3丁目3番24号

平賀機械工業株式会社内

創立年月日 昭和63年12月21日

資本金 3,000,000円

社員数 1人

営業内容

1. 法人、個人および諸団体の会計に関する計算
記帳指導、代行、ならびに財務諸表の作成
2. 各種計算業務の受託
3. 法人、個人および諸団体に対する会計、経理
の処理要員の派遣業務
4. 損害保険代理業